

COMPRESOR DE ÉMBOLO

10/15 bar, lubricado con aceite, en depósito de aire comprimido galvanizado. Los compresores de pistón TWIN de BLITZ ofrecen unos resultados y un acabado excelente a un precio interesante para todos los usuarios de aire comprimido con un alto nivel de exigencia y unas necesidades de uso diarias. Para cumplir con todos los requisitos de instalación, existen compresores de pistón TWIN estáticos

con depósito de aire comprimido horizontal y vertical (solución perfecta para espacios reducidos y talleres pequeños). Para zonas especialmente sensibles al ruido, disponemos de modelos con cubiertas protectoras contra el ruido.

- + Compresores de pistón de primera calidad: fabricados por Blitz.
- + Gran durabilidad gracias al galvanizado completo de serie.
- + Ahorro de energía de hasta un 25 % mediante compresión en 2 etapas.
- + Perfecto para talleres.

Los compresores de pistón TWIN de BLITZ se fabrican con el máximo nivel de calidad. Esto incluye la utilización de motores eléctricos con grado de protección IP 54 con bobinado ISO F. Un dimensionamiento suficiente garantiza reservas de potencia adecuadas en todo caso.

Los potentes refrigeradores posteriores de aire comprimido proporcionan de serie bajas temperaturas de salida de aire comprimido para todos los compresores de pistón TWIN. De este modo, se reduce considerablemente el esfuerzo de preparación del aire comprimido.

Depósito a presión con ventana de revisión (fabricado según AD 2000): El diseño del depósito a presión TWIN, que facilita el mantenimiento, con ventana de revisión integrada, minimiza el esfuerzo de las revisiones de TÜV (agencia de inspección técnica alemana) y facilita su limpieza.



La ilustración muestra: LOGOS 920/500

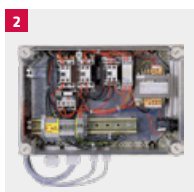
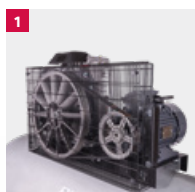
Gracias al galvanizado completo de serie del depósito a presión, la durabilidad aumenta significativamente y, por lo tanto, el valor del compresor de pistón TWIN.

Los compresores de pistón TWIN se fabrican casi siempre con un elaborado diseño de dos etapas. Las bajas cargas térmicas y mecánicas conducen a una eficiencia global mejorada y a un ahorro de energía de aproximadamente el 25 %.

LOGOS V / WORKS V:
Ahorro de espacio en el recipiente de presión vertical



PUNTOS DESTACADOS EN DETALLE



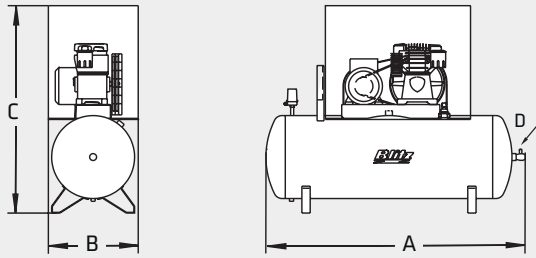
1 La baja velocidad y el gran volumen de barrido de los compresores de pistón TWIN (una media de aprox. 1000 rpm para sistemas con correas trapezoidales) garantizan una larga vida útil, bajo desgaste, máxima suavidad y alta eficiencia.

2 Conexión en estrella-triángulo completamente cableada (de serie a partir de 5,5 kW). Gracias a que el montaje y las pruebas de funcionamiento se realizan en la fábrica, los costes habituales de la instalación in situ se eliminan por completo. Una gran ventaja sobre los «equipos de control» que se suministran sueltos.

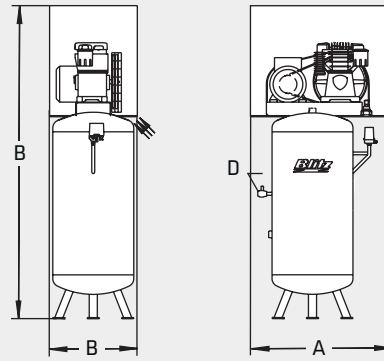
3 Vistas interiores: Sección transversal del «núcleo» de cada compresor TWIN.

4 Válvulas de láminas sin mantenimiento: Las placas de válvulas combinadas para la compresión de 2 etapas destacan por su durabilidad y su bajo consumo energético.

WORKS H/LOGOS H



WORKS V/LOGOS V



Modelo	LOGOS H				
Presión operativa (bar)	10	10	10	10	10
D Conexión de aire comprimido	1/2	1/2	3/4	1/2	3/4
Cilindro/etapas	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2
Potencia de aspiración (l/min)	530	650	650	920	920
Cantidad de entrega efectiva (l/min) ⁽¹⁾	410	495	495	655	655
Capacidad del recipiente de presión (L)	270	270	500	270	500
Potencia motor (kW)	3	4	4	5,5	5,5
Número de revoluciones (rpm)	1140	1000	1000	1090	1090
Nivel de ruidos (db A)* ⁽²⁾	78	75	76	76	76
Conexión eléctrica (V/Hz)	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50
A Anchura (mm)	1800	1800	2080	2080	1970
B Profundidad (mm)	600	600	710	710	590
C Altura (mm)	1150	1230	1300	1300	1300
Peso (kg)	150	160	230	230	255

Modelo	WORKS H					
Presión operativa (bar)	15	15	15	15	15	15
D Conexión de aire comprimido	1/2	1/2	3/4	1/2	3/4	3/4
Cilindro/etapas	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2
Potencia de aspiración (l/min)	490	530	530	650	650	780
Cantidad de entrega efectiva (l/min) ⁽¹⁾	370	405	405	490	490	605
Capacidad del recipiente de presión (L)	300	300	500	300	500	500
Potencia motor (kW)	3	4	4	5,5	5,5	7,5
Número de revoluciones (rpm)	1000	800	800	785	785	980
Nivel de ruidos (db A)* ⁽²⁾	76	76	75	75	75	76
Conexión eléctrica (V/Hz)	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50
A Anchura (mm)	1800	1800	2080	1800	1970	2080
B Profundidad (mm)	600	600	710	600	590	710
C Altura (mm)	1150	1230	1300	1230	1300	1300
Peso (kg)	150	160	230	165	260	235

ACCESORIOS



1 Secador de tipo frigorífico: Para una preparación eficaz del aire comprimido. El aire comprimido seco, sin contenido de agua corrosiva, es la base para una estación de aire comprimido rentable.

2 Filtro: Elimina de manera eficaz las partículas sólidas del aire comprimido. Las distintas combinaciones de filtros permiten usar el compresor en muchos entornos diferentes.

Para cumplir con todos los requisitos de instalación, hay compresores de pistón TWIN estáticos con depósito de aire comprimido horizontal y vertical. Un depósito a presión vertical

es perfecto para espacios reducidos y talleres pequeños. Para zonas especialmente sensibles al ruido, disponemos de modelos con cubiertas protectoras contra el ruido.



WORKS H BOX/LOGOS H BOX CON CUBIERTA
PROTECTORA CONTRA EL RUIDO: El complemento lógico para una reducción efectiva del ruido.

LOGOS V

10	10	10	10	10
3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
2/2	2/2	2/2	2/2	2/2
530	650	650	920	920
410	495	495	655	655
270	270	500	270	500
3	4	4	5,5	5,5
1140	1000	1000	1090	1090
76	76	76	75	75
400/50	400/50	400/50	400/50	400/50
1200	1200	1200	1200	1200
800	800	900	800	900
2010	2010	2100	2010	2100
155	160	230	1645	230

WORKS V

15	15	15	15	15	15
3/4	3/4	3/4	3/4	3/4	3/4
2/2	2/2	2/2	2/2	2/2	2/2
490	530	530	650	650	780
370	405	405	490	490	605
270	270	500	270	500	500
3	4	4	5,5	5,5	7,5
850	800	800	775	775	920
76	76	75	75	75	76
400/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50
1200	1200	2080	1200	1200	1200
800	800	710	800	900	900
2010	2010	1300	2010	2100	2100
155	160	230	165	300	300

LOGOS H BOX

10
1/2
2/2
650
495
270
4
1000
69**
400/50
1630
700
1520
185

WORKS H BOX

15
1/2
2/2
530
405
270
4
800
69**
400/50
1630
700
1510
185



3 Separador de agua y aceite: La preparación rentable del condensado. Solo hay que eliminar las partes de aceite, mientras que el agua puede drenarse en el sistema de alcantarillado.

4 Drenaje del condensado: Con un diseño electrónico, con regulación de nivel, para drenar los depósitos de aire comprimido de forma completamente automática.

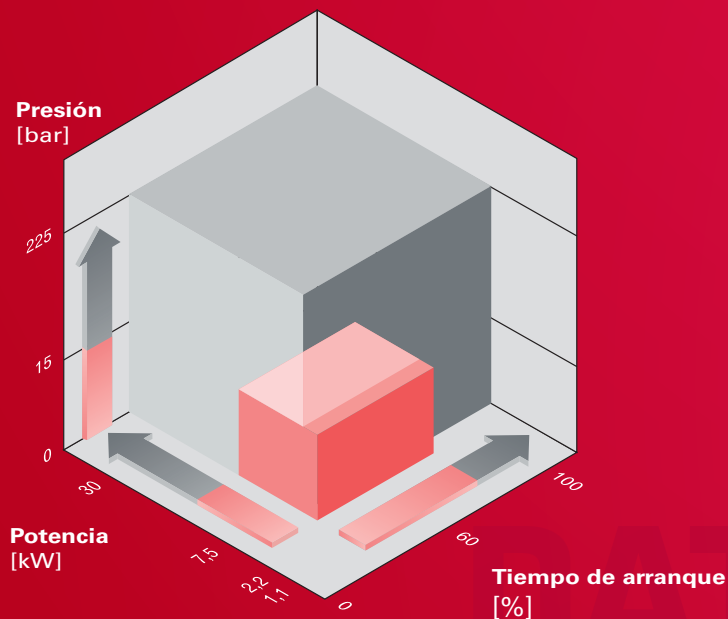
GRAN POTENCIA PARA CUBRIR LAS DEMANDAS EN EL TALLER



Potente compresor para usuarios de aire comprimido con un alto nivel de exigencia y unas necesidades de uso diarias. La amplia gama de aplicaciones de los compresores de pistón TWIN es el motivo de que exista una gran variedad de productos. Los compresores de pistón TWIN están disponibles en versión lubricada por aceite o sin aceite.



Compresor de alto rendimiento, diseñado para un alto nivel de exigencia en la industria. Los compresores de pistón VERSA de BLITZ están disponibles en versión lubricada por aceite y sin aceite, así como en forma de compresores de alta presión y de presión posterior. A este respecto, nuestros folletos proporcionan la información completa.



DESDE HACE CASI 100 AÑOS...

UN SINÓNIMO PARA AIRE COMPRIMIDO

La fabricación de compresores tiene una larga tradición en Blitz. Con casi 100 años de experiencia en aire comprimido y empleados sumamente dedicados, nos centramos en diseñar e implementar nuevas tecnologías de compresores y acondicionamiento de aire comprimido.

Las ideas innovadoras, la implementación profesional y la calidad convincente del producto han establecido la excelente reputación de los compresores Blitz y garantizan principalmente un objetivo: clientes satisfechos.

La oferta adecuada para sus necesidades: Según sus necesidades de aire comprimido, Blitz combina para usted los equipos y los sistemas más adecuados posibles.

