

Betriebsanleitung

DUPLEX S2 Lkw-Stempelhebebühne



Seriennummer

Datum



EG-Konformitätserklärung

im Sinne der EG-Richtlinie 2006/42/EG über Maschinen (Anhang II A)

Name und Anschrift des Herstellers: BlitzRotary GmbH

Hüfinger Str.55 78199 Bräunlingen,

Germany

Diese Erklärung bezieht sich nur auf die Maschine in dem Zustand, in dem sie in Verkehr gebracht wurde; vom Endnutzer nachträglich angebrachte Teile und/oder nachträglich vorgenommene Eingriffe bleiben unberücksichtigt. Die Erklärung verliert ihre Gültigkeit, wenn das Produkt ohne Zustimmung umgebaut oder verändert wird.

Hiermit erklären wir, dass die nachstehend beschriebene Maschine,

Produktbezeichnung: Lkw- Stempelhebebühne Duplex S2,

mit 1, 2, 3, 4, 5, oder 6 Hubzylindern

Serien- / Typenbezeichnung: T1-15-1900, T2-15-1900, T3-15-1900

T4-15-1900, T5-15-1900, T6-15-1900

Maschinen-/Seriennummer:

Baujahr: 20...

allen einschlägigen Bestimmungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entspricht.

Die Maschine entspricht zusätzlich den Bestimmungen der Richtlinien 2004/108/EG über elektromagnetische Verträglichkeit (Schutzziele wurden gemäß Anhang I, Nr. 1.5.1 der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG eingehalten).

Angewandte harmonisierte Normen:

EN 1493:1998+A1:2008 Fahrzeug- Hebebühnen

EN ISO 12100-1 : 2003 Sicherheit von Maschinen – Grundbegriffe
EN ISO 12100-2 : 2003 Sicherheit von Maschinen – Grundbegriffe
EN 60204-1:2006+7/2007 Elektrische Ausrüstung von Maschinen
EN 349:1993+A1:2008 Sicherheit von Maschinen-Mindestabstände

EN ISO 13850:2008 Sicherheit von Maschinen-Not-Halt

EN ISO 14121-1:2007 Sicherheit von Maschinen-Risikobeurteilung EN ISO 13849-1:2008 Sicherheitsbezogene Teile von Steuerungen T1 EN ISO 13849-2:2008 Sicherheitsbezogene Teile von Steuerungen T2

Angewandte sonstige technische Normen und Spezifikationen:

BGG 945 Prüfung von Hebebühnen
BGR 500 Betreiben von Arbeitsmitteln

BGV A3 Unfallverhütungsvorschrift elektrische

Anlagen und Betriebsmittel

EG-Baumusterprüfung Nr.: D 06 AA3887101

EU benannte Stelle Nr. 0124, DEKRA Certification

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der relevanten technischen Unterlagen

BlitzRotary GmbH, Hüfinger Str. 55, 78199 Bräunlingen

Ort, Datum

Bräunlingen, 20.03.2013

Frank Scherer / Geschäftsführer



Inhaltsverzeichnis

1.	Ein	leitung 1		5.7	Lastaufnahmen auswählen	12
	1.1	Zu dieser Betriebsanleitung 1		5.8	Hubzylinder am Fahrzeug anlegen	12
	1.2	Wichtige Informationen für den		5.9	Synchronbetrieb einschalten	12
		Anlagenbetreiber1		5.10	Heben / Senken	12
	1.3	Fachpersonal für sicherheits- relevante Arbeiten		5.11	Fahrzeug von Hebebühne fahren	13
	1 1			5.12	Anlage ausschalten	13
	1.4	Innerbetriebliche Unfall, Gesundheits- und Umweltschutzinformationen2		5.13	Fahren ohne Regelung "FOR"	13
	1.5	Verwendete Warn- und Hinweis-		5.14	Achsabstände speichern	
		symbole2			– Option "AAV" –	14
2.	Ver	wendungszweck3	6.	Verh	nalten im Störfall	15
	2.1	Fehlanwendungen3		6.1	Notabsenkung	16
3.	Dia	Hebebühne3	7.	Stör	rungsmeldungen	17
٥.	3.1	Funktionsweise3		7.1	Störungsmeldeleuchten	17
	3.2	Technische Daten3	8.	War	tung	18
	3.3	Anlagenübersicht4	O.	8.1	Qualifikation Wartungspersonal	
•		Hebebühne4		8.2	Sicherheitsvorschriften	
3.				8.3	Wartungsplan	
	3.1	Zulässige Lastverteilung		8.4	Reinigung	
	3.2	Arbeitsplatz, Gefahrenbereiche		8.5	Hydraulikölstand kontrollieren	
	3.4	Schaltschrank8		8.6	Zulässige Hydrauliköle	
	3.5	Bedientableau9		8.7	Dichtheit der Hydraulikkomponenten	ı
					kontrollieren	20
4.		herheitsbestimmungen10		8.8	Befestigungsschrauben der Traverse	
	4.1	Allgemeiner Betrieb		0.0	und Achsen nachziehen	
	4.2	Betriebssicherheit, Störungen		8.9	Hubzylinder entlüften	
	4.3	Lastaufnahmepunkte10			Meldeleuchten testen	
	4.4	Heben / Senken			Funktionstest durchführen	
	4.5	Fahren ohne Regelung "FOR"			Sicherheitszylinder testen	
	4.6	Installation, Wartung, Instandsetzung 10			Sensoreinstellungen kalibrieren Hydrauliköl wechseln	
5.	Bed	lienung11		0.14	Hydraulikol wechselfi	22
	5.1	Not-Aus 11				
	5.2	Anlage einschalten11				
	5.3	Bühneneinteilung (Option)11				
	5.4	Fahrzeugdaten ermitteln11				
	5.5	Fahrzeug auf die Hebebühne fahren 12				
	5.6	Lastaufnahmepunkte am Fahrzeug ermitteln 12				
		erminein 12				

117127 • 03/2013 j

Inhaltsverzeichnis

9.	Instandsetzung	23
	9.1 Dichtungswechsel	23
10.	Sicherheitsprüfungen	24
11.	Transport, Lagerung	24
	11.1 Lagerung	24
	11.2 Transport	24
12.	Aufstellen	25
	12.1 Aufstellungsrichtlinien	25
	12.2 Elektroanschluss	25
	12.3 Aufstellungshinweis	25
13.	Inbetriebnahme	26
14.	Demontage	26
15.	Entsorgung	26
	15.1 Verpackung	26
	15.2 Umweltschutzvorschriften für die Entsorgung	26
	15.3 Metalle / Elektronik	26

ANHANG27	7
~!	

Prüfbuch mit

- Stammblatt der DUPLEX-S2-Hebebühne
- Formular "Aufstellungsprotokoll"
- Formular "Übergabeprotokoll"
- Formular "Erste Sicherheitsprüfung vor Inbetriebnahme"
- Formular "Jährliche Sicherheitsprüfung".
- Formular "Außergewöhnliche Sicherheitsprüfung"
- Wartungsbericht

Pläne, Ersatzteillisten, Zusatzanleitungen

- Elektrischer Schaltplan → siehe Schaltschrank
- Hydraulikplan
- Ersatzteilelisten

ii 117127 • 03/2013

1. Einleitung

1.1 Zu dieser Betriebsanleitung

Die Stempelhebebühne entspricht dem Stand der Technik sowie den geltenden Arbeitsschutz und Unfallverhütungsvorschriften. Dennoch können bei unsachgemäßer oder nicht bestimmungsgemäßer Verwendung Gefahren für Leib und Leben des Benutzers oder Dritter ausgehen und auch Sachwerte beeinträchtigt werden.

Es ist daher sehr wichtig, dass die vorliegende Betriebsanleitung auch wirklich den zuständigen Personen bekannt ist.

Lesen Sie die Anleitung sorgfältig durch, um Fehlbedienungen, Gefährdungen und Schäden zu vermeiden. Verwenden Sie die Stempelhebebühne nur bestimmungsgemäß.

Beachten Sie bitte Folgendes:

- Die Betriebsanleitung ist in Bühnennähe für alle Benutzer griffbereit aufzubewahren.
- Machen Sie sich eingehend mit Kapitel 4, Sicherheitsbestimmungen und auch mit der an der Anlage angebrachten Betriebsanweisung und ihrer Bedeutung vertraut.
- Für Schäden und Betriebsstörungen, die sich aus Nichtbeachtung dieser Betriebsanleitung ergeben, übernehmen wir keine Haftung.
- Die Hebebühneninstallation und Erstinbetriebnahme darf nur von autorisierten Fachinstallateuren (werkseitig geschulte Monteure) und Elektrofachkräften durchgeführt werden.
- Wenden Sie sich bei Störungen bitte an einen Sachkundigen oder unseren Kundendienst.
- Abbildungen können sich von der gelieferten Ausführung unterscheiden. Funktion oder durchzuführende Arbeitsschritte bleiben jedoch gleich.

Impressum:

Druckfehler, Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Die in diesem Dokument erwähnten Marken und Handelsmarken beziehen sich auf deren Eigentümer oder deren Produkte.

Dies ist die Originalanleitung in Deutsch.

1.2 Wichtige Informationen für den Anlagenbetreiber

Die Betriebsanleitung enthält wichtige Informationen zum sicheren Betrieb und zur Erhaltung der Funktionssicherheit der Hebebühne.

- Für den Nachweis der Aufstellung der Hebebühne ist das Formular "Aufstellungsprotokoll" unterzeichnet an den Hersteller zu senden.
- Für den Nachweis der ersten, regelmäßigen und außerordentlichen Sicherheitsüberprüfungen enthält das "Prüfbuch" Formulare. Verwenden Sie die Formulare zur Dokumentation der Prüfungen und belassen Sie die ausgefüllten Formulare im Prüfbuch.
- Im "Anlagen-Stammblatt" sind konstruktive Änderungen einzutragen.

Der Betreiber der Anlage hat dafür Sorge zu tragen, dass ein sicherer Betrieb der Hebebühne stets gewährleistet ist und folgende Vorgaben eingehalten bzw. regelmäßig durchgeführt werden.

- Das Bedienpersonal muss durch fachliche Ausbildung und Erfahrung qualifiziert sein.
- Das Bedienpersonal muss mit den geltenden Arbeitsschutz- und Unfallverhütungsvorschriften vertraut und an der Hebebühne eingewiesen bzw. geschult sein.
- Das Bedienpersonal muss die Kapitel Sicherheitsvorschriften gelesen, verstanden und durch Unterschrift bestätigt haben.
- Arbeiten mehrere Personen an der Stempelhebebühne, ist ein Aufsichtsführender zu bestimmen.
- Die Hebebühne darf nur in sicherheitstechnisch einwandfreiem Zustand betrieben werden.
- Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten sind regelmäßig gemäß den vorgeschriebenen Intervallen durchzuführen.
- Sicherheits-Checks gemäß Kapitel 10 müssen regelmäßig, spätestens jährlich vorgenommen werden.
- Das Prüfbuch ist ordnungsgemäß zu führen.
- Diese Betriebsanleitung sowie die zugehörigen Anleitungen im Anhang sind immer bei der Hebebühne aufzubewahren. Dies gilt auch bei Veräußerung oder Neuinstallation an einem anderen Ort.
- Eigenmächtige Umbauten oder Veränderungen an der Hebebühne sind aus Sicherheitsgründen nicht gestattet. Bei eigenmächtigen Umbauten erlischt die Betriebszulassung, die Konformitätserklärung verliert ihre Gültigkeit.

1.3 Fachpersonal für sicherheitsrelevante Arbeiten

Die Überprüfung der Hebebühne ist nach der Erstinbetriebnahme und in regelmäßigen Abständen, spätestens jährlich, vorgeschrieben. Eine Überprüfung ist ebenfalls nach dem Austausch sicherheitsrelevanter Teile bei Wartungsarbeiten erforderlich.

Sicherheitsrelevante Arbeiten und Sicherheitsüberprüfungen an der Hebebühne dürfen nur von dafür ausgebildeten Personen durchgeführt werden. Diese werden im allgemeinen als Sachverständige und Sachkundige bezeichnet.

- Sachverständige sind Personen (freiberufliche Fachingenieure, TÜV- Sachverständige), die aufgrund ihrer Ausbildung und Erfahrung Hubanlagen prüfen und gutachterlich beurteilen dürfen. Sie sind mit den maßgeblichen Arbeitsschutzund Unfallverhütungsvorschriften vertraut.
- Sachkundige (befähigte Personen) sind Personen, die ausreichende Kenntnisse und Erfahrungen mit Hubanlagen besitzen. Sie haben an einer speziellen Schulung beim Hebebühnenhersteller teilgenommen. Sachkundige sind Kundendienstmonteure des Herstellers oder Vertragshändlers.

1.4 Innerbetriebliche Unfall, Gesundheits- und Umweltschutzinformationen

Diese Betriebsanleitung enthält keine Angaben und Anweisungen mit Verhaltensregeln für Unfälle und Gesundheitsgefahren.

Die innerbetriebliche Betriebsanweisung ist vom Betreiber der Hebebühne bereitzustellen.

1.5 Verwendete Warn- und Hinweissymbole

Warnhinweise werden mit einem der folgenden Symbole gekennzeichnet, je nach Gefahrenkategorie.

Verhalten Sie sich besonders sicherheits- und gefahrenbewusst bei mit Warnhinweisen gekennzeichneten Situationen. Beachten Sie die in Ihrem Land geltenden Arbeitsschutz- und Unfallverhütungsvorschriften.



Lebens-/Verletzungsgefahr

Unmittelbare drohende Gefährdung für das Leben und die Gesundheit von Personen. Eine Nichtbeachtung kann zum Tod oder zu schweren Körperverletzungen führen.



Lebens-/Verletzungsgefahr

Mögliche Gefährdung für das Leben und die Gesundheit von Personen. Eine Nichtbeachtung kann zu schweren bis lebensgefährlichen Verletzungen führen.



Verletzungsgefahr

Mögliche gefährliche Situation. Nichtbeachtung kann leichte bis mittlere Verletzungen zur Folge haben.

ACHTUNG

Sachbeschädigung

Mögliche gefährliche Situation. Nichtbeachtung kann zu Sachschäden führen.

Weitere Symbole

i

INFO-Symbol

Nützliche Informationen und Tipps.

• Aufzählungssymbol:

Für Listen mit wichtigen Informationen zum jeweiligen Thema.

1. Handlungsanweisung:

Führen Sie die angegebenen Arbeitsschritte der Reihe nach aus.

→ Handlungsanweisung Warnhinweis

Führen Sie die angegebenen Arbeitsschritte der Reihe nach aus.

2. Verwendungszweck

Die Hebebühne dient dem Heben und Senken von Nutzfahrzeugen zu Reparatur, Wartungs- und Reinigungsarbeiten im normalen Werkstattbetrieb.

Die Hebebühne darf nur bestimmungsgemäß, in technisch einwandfreiem Zustand gemäß den technischen Daten in Kapitel 3.2 eingesetzt werden.

Die max. Belastung eines Hubzylinders beträgt 15 000 kg und darf nicht überschritten werden. Die zulässige Lastverteilung in oder entgegen der Auffahrichtung beträgt 2:1.

Der Aufenthalt unter der angehobenen Last ist erlaubt.

2.1 Fehlanwendungen

Bei fehlerhaftem Verhalten besteht ein Restrisiko für Leben und Gesundheit der im Hebebühnenbereich arbeitenden Personen.

Der Hersteller haftet nicht für Schäden durch bestimmungswidrigen Gebrauch und Fehlverhalten.

Verboten ist:

- Betreten und Mitfahren auf Last und Lastaufnahmemittel.
- der Aufenthalt unter der Last bei Hub- oder Senkbewegungen.
- das Anheben von mit Gefahrgut beladenen Fahrzeugen.
- das Aufstellen der Hebebühne in explosionsgefährdeten Bereichen.

3. Die Hebebühne

3.1 Funktionsweise

- Mit der Hebebühne lassen sich schwere Fahrzeuge zu Wartungs-, Reinigungs- oder Reparaturarbeiten auf die optimale Arbeitshöhe heben.
- Die Bedienung erfolgt mit einem tragbaren Bedientableau.
- Heben und Senken des Fahrzeuges erfolgen im Tippbetrieb.
- Eine elektronische Regelung sorgt für das waagerechte Anheben des Fahrzeuges.
- Zum Einstellen auf unterschiedliche Achsabstände lassen sich die Hubzylinder in Fahrzeug-Längsrichtung bewegen.

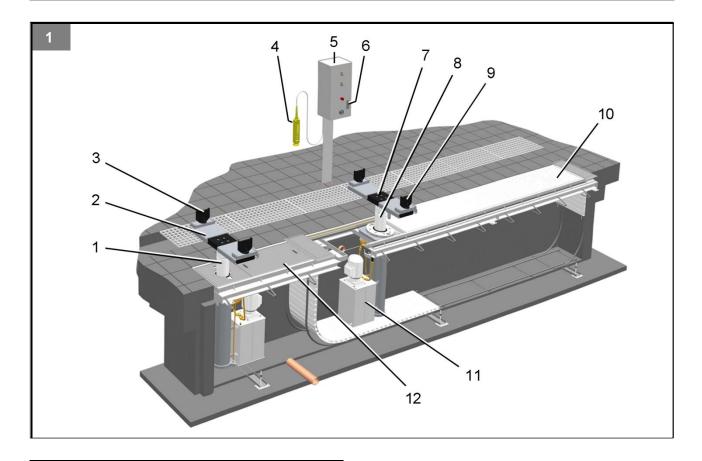
3.2 Technische Daten

Duplex-Varianten mit 1...6 Hubzylindern

- Duplex S2-T1-15-1900
- Duplex S2-T2-15-1900
- Duplex S2-T3-15-1900
- Duplex S2-T4-15-1900
- Duplex S2-T5-15-1900
- Duplex S2-T6-15-1900

	Duplex
Hub [mm]	1900
Tragkraft / Hubzylinder [kg]	15000
Betriebsdruck [bar]	100
Einstelldruck Sicherheitsventil [bar]	110
Einbautiefe [mm] • Rahmen • Wanne	1400 1450
Hubzeit [s]	85
Senkzeit [s]	52
Antriebsleistung pro Hubzylinder [W]	3000
Kolbendurchmesser [mm]	180/150
Ölfüllung/Zylinder [I]	57
Geräuschpegel [db (A)]	70
Traverse • Bauhöhe [mm] • Auszug [mm]	70 650-1040
Elektrische Daten • Bemessungs- spannung [V] • Netzfrequenz [Hz]	400 3+N+PE 50
Option Flexcover Maximale Last/Rad [kg]	3000
Umgebungsbedingungen	1040 °C

3. Die Hebebühne



3.3 Anlagenübersicht

Abbildung 1: Beispiel einer Hebebühne mit 2 Hubzylindern

- 1 Hubzylinder, feststehend
- 2 Traverse
- 3 Lastaufnahmemittel
- 4 Bedientableau, tragbar
- 5 Schaltschrank mit Steuerung
- 6 Typenschild
- 7 Traverse
- 8 Hubzylinder, verfahrbar
- 9 Lastaufnahmemittel
- 10 Abdeckung
- 11 Hydraulikeinheit
- 12 Wartungsklappe

3.1 Zulässige Lastverteilung

Abbildung 2: Fahrzeugschwerpunkt

 Der Gesamtschwerpunkt des Fahrzeuges muss mittig über dem Hydraulikzylinder liegen

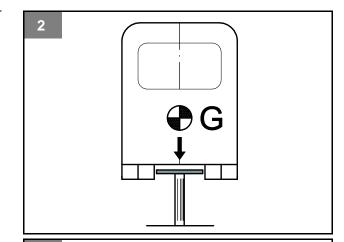


Abbildung 3: Nennlast je Hubzylinder

- Maximal 15 t, minimal 0,8 t
- Lastverteilung in oder gegen Fahrtrichtung: maximal 2:1
- Minimaler Abstand der Hubzylinder in Fahrtrichtung 1,5 m

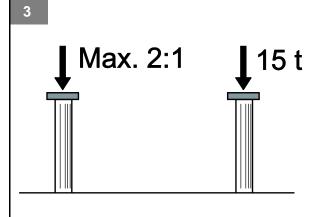


Abbildung 4: Flexcover

Zulässige Überfahrlast maximal 3 t / Rad

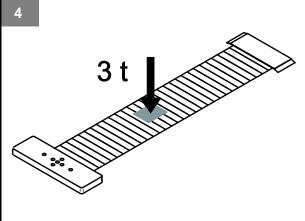
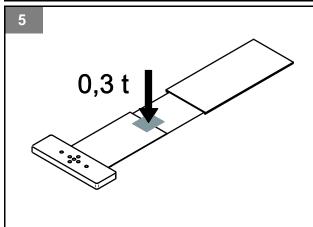


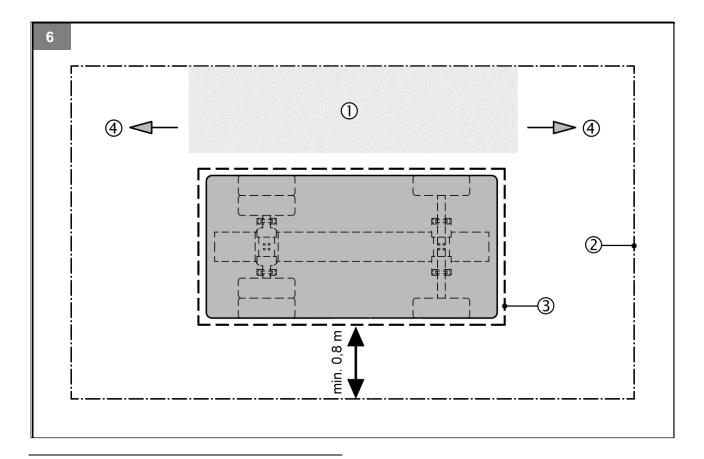
Abbildung 5: Blechabdeckung

Zulässige Überfahrlast maximal 0,3 t / Rad



117127 • 03/2013 5

3. Die Hebebühne



3.2 Arbeitsplatz, Gefahrenbereiche

Abbildung 6: Arbeits- und Gefahrenbereiche

- 1 Bedienplatz
- 2 Arbeitsbereich
- 3 Gefahrenbereich
- 4 Fluchtweg

3.3 Sicherheitseinrichtungen

Abbildungen 7 ... 10: Sicherheitseinrichtungen

Elektrik

- Not- Aus-Taster am Bedientableau und Schaltschrank
- Hauptschalter, abschließbar
- Totmanntaster zum Heben und Senken
- Gleichlaufregelung ± 45 mm
- Gleichlaufüberwachung < 100 mm
- Elektroniksteuerung mit zweiter CPU zur Überwachung
- Sicherheitsstopp beim Senken 500 mm über dem Boden
- Akustisches Warnsignal beim Senken

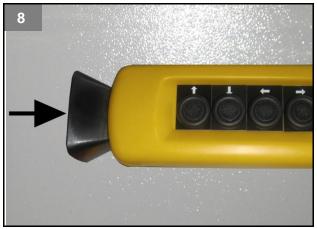
Hydraulik

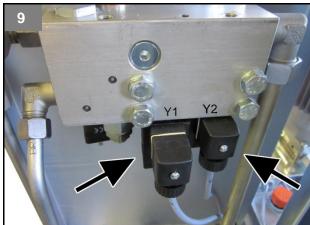
- Sicherheitszylinder mit 2 unabhängigen Hydraulikkreisen
- Druckbegrenzungsventil gegen Überlast
- Sitzventil bei Antriebsausfall
- Stromregelventil zur Geschwindigkeitsbegrenzung beim Senken

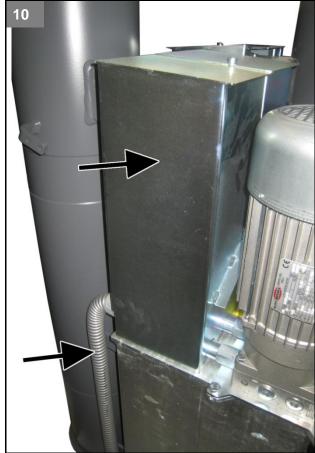
Mechanik

• Schutzgehäuse zur Leckage-Erkennung









117127 • 03/2013 **7**

3.4 Schaltschrank

Abbildung 11: Steuerung am Schaltschrank

1 Hauptschalter, Not-Aus

2 Steuerung Ein.

Schaltet den Hauptschütz ein. Die Bedientableaus sind nun zugeschaltet.

3 Steuerung Aus

Schaltet den Hauptschütz aus. Die Bedientableaus sind deaktiviert.

4 Signaltongeber (Buzzer)

Ein akustisches Warnsignal ertönt beim Senken der Hebebühne unter 500 mm (Fußschutz)

5 Schalter Bühneneinteilung (Option)

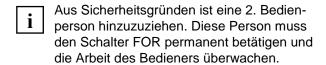
Hebebühnen mit 4, 5 oder 6 Hubzylindern können in einzelne Arbeitsplätze eingeteilt werden.

- Für jeden Arbeitsplatz ist ein Bedientableau vorhanden.
- Entsprechend der Bühneneinteilung sind die einzelnen Bedientableaus freigeschaltet.

6 Schlüsselschalter FOR

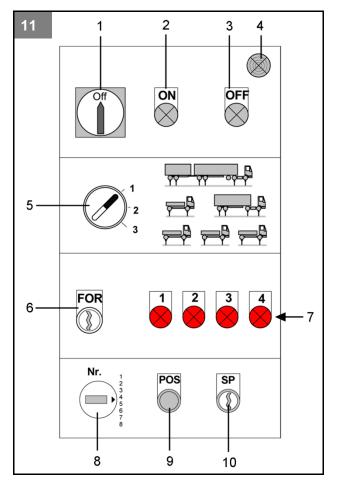
Zur manuellen Korrektur der Fahrzeuglage.

- Automatische Regelung schaltet aus.
- Aktuelle Bühnenaufteilung wird aufgehoben.
- Bedientableau 1 wird aktiviert.
- Steuerkommandos Heben ↑ und Senken ↓
 gelten für die aktiv geschalteten Hubzylinder.



7 Störungsrmeldungen L1 ... L4

Den 4 Meldeleuchten sind 15 Störungsmeldungen zugeordnet, je nach Ein-/Aus-Kombination (→ Kapitel 7).



Achsabstandsvorwahl "AAV", Option

(→ Kapitel 5.14).

8 Drehschalter für 9 Speicherplätze

Für häufig verwendete Fahrzeuge lassen sich die erforderlichen Hubzylinderpositionen speichern.

9 Taste POS

Die Hubzylinder fahren auf die gewählte Position.

10 Schlüsselschalter SP

Die aktuelle Position der Hubzylinder wird für den eingestellen Speicherplatz (Positionsnummer) programmiert.

3.5 Bedientableau

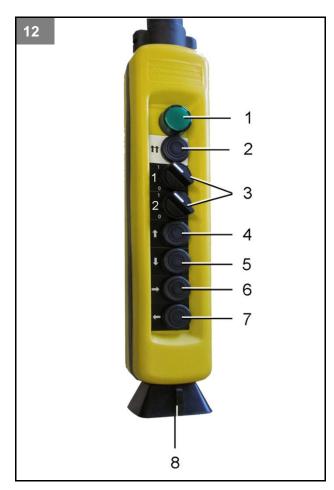


Abbildung 12: Bedientableau

1 Meldeleuchte Betriebsart

Blinken: Gewählter Hubzylinder belastet Dauerlicht: Synchronbetrieb eingeschaltet

- 2 Drucktaster Synchronbetrieb Ein/Aus
- 3 Schalter "Aktiviere Hubzylinder"
- 4 Taste **↑** Heben
- 5 Taste **▼** Senken
- 6 Taste →
 In der Grube nach vorne fahren
- 7 Taste ←
 In der Grube nach hinten fahren
- 8 Not-Aus-Taster

4. Sicherheitsbestimmungen

Folgende Vorschriften sind unbedingt einzuhalten!

4.1 Allgemeiner Betrieb

- Bedienen Sie die Hebebühne nur, wenn Sie diese Betriebsanleitung gelesen und verstanden haben. Beachten Sie auch die Kurzbedienungsanleitung an der Hebebühne.
- Das zulässige Gesamtgewicht je Hubzylinder beträgt maximal 15.000 kg (Achslast aus Herstellerangaben ermitteln.
- Die selbständige Bedienung der Hebebühne ist nur Personen gestattet, die das 18. Lebensjahr vollendet haben, in der Bedienung der Hebebühne unterwiesen sind und das Übergabeprotokoll unterzeichnet haben.
- Hebebühne nur bei abgedeckter Grube einsetzen.
- Fahrzeuge mit niedriger Unterbodenfreiheit oder mit Sonderausstattungen sind vorher zu prüfen. Diese nur dann anheben, wenn keine Beschädigungen auftreten können.
- An der Hebebühne dürfen Eingriffe nur bei ausgeschaltetem und abgeschlossenem Hauptschalter vorgenommen werden.
- Verboten ist:
 - Eine Personenbeförderung mit der Hebebühne.
 - Hochklettern an Hebebühne oder Last.
 - Mitfahren mit Anlage.
- Eine Notabsenkung des Fahrzeugs dürfen nur Sachkundige durchführen.
- Anlage bei Nichtbenutzung ausschalten und Hauptschalter mit Vorhängeschloss abschließen.

4.2 Betriebssicherheit, Störungen

- Die Betriebssicherheit der Hebebühne ist regelmäßig zu prüfen.
- Beim Auftreten von Störungen oder fehlenden sicherheitsrelevanten Bauteilen ist die Hebebühne sofort stillzusetzen. Außerdem den Vorgesetzen oder Kundendienst hinzuziehen.

4.3 Lastaufnahmepunkte

- Vor Anlegen der Hubzylinder Lastaufnahmepunkte am Fahrzeug auf Tragfähigkeit, Korrosion, Schäden und Veränderungen prüfen.
- Fahrzeug nur an den vom Fahrzeughersteller zugelassenen Positionen anheben.
- Am angehobenen Fahrzeug dürfen keine Arbeiten vorgenommen werden, die die Stabilität der Lastaufnahmepunkte beeinträchtigen.

4.4 Heben / Senken

- Hebebühne nur in Betrieb setzen, wenn keine Personengefährdung besteht.
- Während des Hub- und Senkvorgangs dürfen sich keine Personen im Bewegungsbereich von Last und Lastaufnahmen aufhalten.
- Nach kurzem Freiheben ist die sicherere Fahrzeugaufnahme zu kontrollieren. Fahrzeug erst danach auf die gewünschte Höhe heben.
- Der gesamte Bewegungsbereich der Last und Lastaufnahme muss frei von Hindernissen sein.

4.5 Fahren ohne Regelung "FOR"

- Personen im Bereich der Hebebühne informieren, dass eine manuelle Korrektur der Fahrzeuglage vorgenommen wird.
- Bei Hebebühnen mit 4, 5 oder 6 Hubzylindern: Vor Einsatz der FOR-Funktion alle Fahrzeuge komplett absenken, die nicht von der geplanten Korrektur betroffen sind.
- Zur Sicherheit ist eine zweite Bedienperson hinzuzuziehen, die den Schalter "FOR" permanent gedrückt hält und bei Gefahr sofort abschalten kann.
- Beim Absenken auf horizontale Fahrzeuglage achten

4.6 Installation, Wartung, Instandsetzung

- Installations-, Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten dürfen nur bei ausgeschalteter und gesicherter Anlage von ausgebildeten und autorisierten Fachkräften vorgenommen werden.
- Arbeiten an der elektrischen Ausrüstung der Anlage dürfen nur von Elektrofachkräften vorgenommen werden.
- An hydraulischen Einrichtungen darf nur Fachpersonal mit speziellen Kenntnissen und Erfahrungen in der Hydraulik arbeiten.
- Reparaturen an Sicherheitseinrichtungen der Hebebühne dürfen nur Sachkundige durchführen.
- Wartungsplan einhalten, Wartungsarbeiten dokumentieren.
- Nur original Hersteller-Ersatzteile verwenden.
- Nach konstruktiven Umbauten oder Instandsetzung sicherheitsrelevanter Teile muss die Hebebühne von einem Sachverständigen geprüft werden.

5. Bedienung



Verletzungsgefahr bei Fehlverhalten im Störfall.

GEFAHR

→ Bei Mängelanzeichen wie ungewohnten Geräuschen, Undichtigkeit oder bei angezeigten Störungsmeldungen die Hebebühne sofort stillsetzen, sichern und den Vorgesetzten verständigen.

5.1 Not-Aus

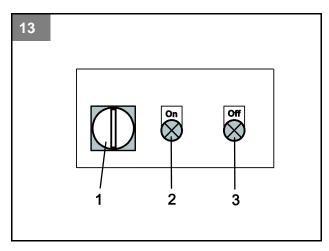


Durch Drücken des Not-Aus-Tasters erfolgt ein Not-Stop, die Hebebühne stoppt unmittelbar.

Not-Aus wird ausgelöst mit

- dem Hauptschalter oder
- dem Not-Aus-Taster am Bedientableau

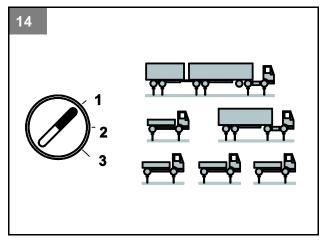
5.2 Anlage einschalten



- 1. Spannungsversorgung mit Hauptschalter (1) einschalten (Position "I").
- 2. Steuerung mit Taste (2) einschalten.

5.3 Bühneneinteilung (Option)

Hebebühnen mit 4, 5 oder 6 Hubzylindern können in einzelne Arbeitsplatzbereiche eingeteilt werden. Für jeden Arbeitsplatz ist ein Bedientableau vorhanden.

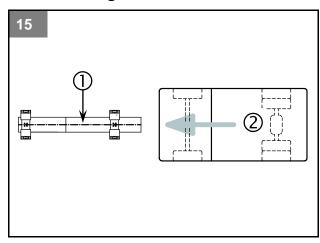


- Hebebühne mit Wahlschalter entsprechend Abbildung 14 einteilen. Die zugehörigen Bedientableaus werden aktiviert.
- Eine andere Einteilung ist nur einstellbar, wenn alle Hubzylinder lastfrei sind.

5.4 Fahrzeugdaten ermitteln

- 1. Gewichtsangaben im Fahrzeugschein ermitteln.
- 2. Angaben mit den Nenndaten der Hebebühne vergleichen.
- 3. Zulässige Lastaufnahmepunkte nach Herstellerangaben ermitteln.
- 4. Bei fehlenden Fahrzeugdaten den Vorgesetzten fragen.
- Fahrzeugschwerpunkt muss in Fahrzeugmitte liegen, Ladung und Aufbauten sind zu prüfen.

5.5 Fahrzeug auf die Hebebühne fahren



- ① Achse der Hebebühne
- ② Fahrzeug
- i Grubenabdeckung nur langsam überfahren.

 Maximale Radlast nicht überschreiten.

 Abdeckung niemals als Untergrund zum

 Abstützen von Lasten verwenden.
- Fahrzeug mittig zur Bühnenachse platzieren. Auf ausreichend Bodenfreiheit achten. Nicht über Bühnenteile oder Abdeckung fahren.
- 2. Fahrzeug gegen Wegrollen sichern.

5.6 Lastaufnahmepunkte am Fahrzeug ermitteln

- Lastaufnahmepunkte müssen möglichst weit auseinander liegen um Standsicherheit zu gewährleisten.
- Der Fahrzeugschwerpunkt muss auf der Bühnenachse liegen.
- Je Fahrzeugachse sind 2 Lastaufnahmen zu verwenden.
- Vor Anlegen der Hubzylinder Lastaufnahmepunkte am Fahrzeug auf Tragfähigkeit, Korrosion, Schäden und Veränderungen prüfen.

5.7 Lastaufnahmen auswählen

ACHTUNG Sachbeschädigung durch Anheben mit beschädigten Lastaufnahmepunkten am Fahrzeug.

- Nur original Lastaufnahmen des Herstellers verwenden.
- Formschlüssige Lastaufnahmen wählen, die die Lastaufnahmepunkte am Fahrzeug umfassen und so ein Abrutschen verhindern.

5.8 Hubzylinder am Fahrzeug anlegen

Mit dem feststehenden Hubzylinder beginnen.

- Zum Fahrzeug passende Lastaufnahmen auf die Traverse stecken.
- 2. Am Bedientableau zugehörigen Hubzylinder aktiv schalten (Schalter in Position "1"). Alle anderen Schalter in Position "0" stellen.
- Mit Taste Heben ↑ das Fahrzeug leicht anheben, bis die Meldeleuchte (→ Abb. 12, Pos. 1)
 Last meldet (blinkt). Der Hubzylinder ist positioniert.

i Hinweise

- Fahrzeug nur an den vom Fahrzeughersteller zugelassenen Positionen anheben. Nach kurzem Freiheben die sichere Aufnahme prüfen.
- Das Fahrzeug muss frei auf den Lastaufnahmen sitzen.
- Die Meldeleuchte blinkt, wenn das Fahrzeug ca.
 5 cm angehoben ist. Die Tasten Heben, Senken und Fahren (♠, ♣, ♠) sind jetzt für diesen Hubzylinder gesperrt.

5.9 Synchronbetrieb einschalten

1. Am Bedientableau alle zuvor eingerichteten Hubzylinder aktiv schalten. Dazu zugehörige Schalter in Position "1" stellen, alle anderen Schalter in Position "0" stellen.

Meldeleuchte (→ Abb. 12, Pos. 1) blinkt.

 Drucktaster Synchronbetrieb (→ Abb. 12, Pos. 2) drücken.

Die Meldeleuchte zeigt durch Dauerlicht den Synchronbetrieb an.

5.10 Heben / Senken

Der Hebe- oder Senkvorgang muss gleichmäßig durchgeführt werden, damit die Last sich nicht verlagert.

Sollte das Fahrzeug nicht stabil bleiben, sind alle Bewegungen sofort zu beenden.
Schalten Sie dann den Hauptschalter auf "OFF" und schließen Sie diesen ab. Das Fahrzeug muss nun von einem autorisierten Sachkundigen abgesenkt werden.

Anheben

- 1. Taste Heben

 drücken. Gesamtes Fahrzeug leicht anheben.
- 2. Sichere Fahrzeugaufnahme kontrollieren.
- Taste Heben ★ drücken. Fahrzeug auf gewünschte Höhe anheben.

Absenken

- Während des Senkvorgangs im Gefahrenbereich < 500 mm ertönt ein Warnsignal.
- 1. Sichere Fahrzeugaufnahme kontrollieren.
- 2. Sicherstellen, dass sich keine Gegenstände unter dem Fahrzeug befinden.
- 3. Taste Senken **▼** drücken. Fahrzeug absenken.
- 4. Der Synchronbetrieb beendet sich automatisch, sobald alle Hubzylinder lastfrei sind.
- 5. Taste Senken **▼** drücken. Traversen bis zur untersten Position absenken.

5.11 Fahrzeug von Hebebühne fahren

- 1. Fahrzeug gegen Wegrollen sichern.
- 2. Sicherstellen, dass sich alle Traversen in unterster Stellung befinden.
- 3. Lastaufnahmen entfernen.
- 4. Fahrzeug von Hebebühne fahren. Dabei nicht über Bühnenteile oder Abdeckungen fahren.

5.12 Anlage ausschalten

1. Steuerung ausschalten. Dazu Taste Aus (→ Abb. 13, Pos. 3) drücken.

Alle Bedientableaus sind deaktiviert.

2. Spannungsversorgung mit Hauptschalter (→ Abb. 13, Pos. 1) ausschalten (Stellung "OFF") und Hauptschalter mit einem Vorhängeschloss abschließen.

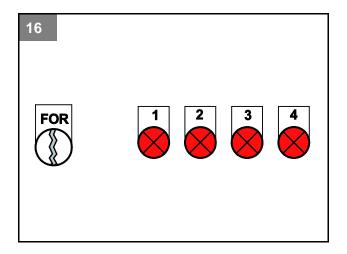
5.13 Fahren ohne Regelung "FOR"



Gefahr bei nicht eindeutigen Verantwortungsbereichen.

WARNUNG

- → Informieren Sie alle Personen im Bereich der Hebebühne, dass Sie eine manuelle Korrektur der Fahrzeuglage vornehmen.
- → Ist die Hebebühne in mehrere Arbeitsplätze aufgeteilt, sind vor der Korrektur alle nicht betroffenen Fahrzeuge abzusenken.
- → Arbeiten Sie stets zu zweit.
- Die automatische Regelung der Hebebühne wird bei Einsatz der FOR-Funktion ausgeschal-
- Steuerkommandos gelten immer für die aktiv geschalteten Hubzylinder.
- Eine Korrektur der Fahrzeuglage wird i durch Aktivierung oder Deaktivierung einzelner Hubzylinder vorgenommen.



1. Person 1 = Sachkundiger: Schalter "FOR" permanent drücken.

2. Bedienperson 2:

Währenddessen am Bedientableau die notwendigen Hubzylinder aktiv schalten (zugehörige Schalter in Position "1"). Alle anderen Schalter in Position "0" stellen.

3. Fahrzeug mit den Tasten Heben ★ oder Senken **▼** auf die gewünschte Höhe bringen.

5.14 Achsabstände speichern – Option "AAV" –

Abbildung 17 und 18: AAV-Bedienelemente

- **Nr.** Drehschalter zum Speichern des Achsabstandes eines bestimmten Fahrzeugtyps
- POS Positionierungstaster. Zur Positionierung des/der Hubzylinder auf den Abstandsvorgabewert. Dieser wurde von einer autorisierten Person für den Fahrzeugtyp gespeichert.
- SP Zum Speichern der Achsabstände häufig benutzter Fahrzeugtypen. Für autorisierte Personen, nur mit Schlüsselschalter.
- BT Bedientableau (1 oder 2)

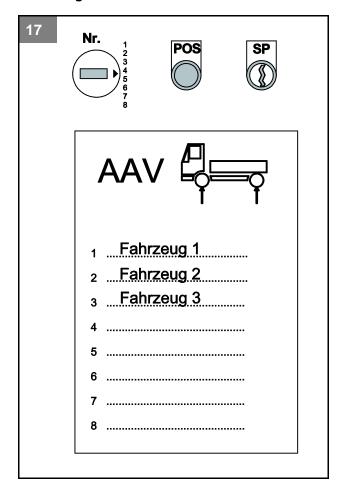
Speichern

- Fahrzeug auf die Hebebühne fahren, Lastaufnahmepunkte am Fahrzeug prüfen und Lastaufnahmen auswählen (→ Kapitel 5.5, 5.6 und 5.7).
- 2. Die Hubzylinder exakt unter den Fahrzeugachsen positionieren und einrichten (→ Kapitel 5.8).
- Mit Drehschalter "Nr." einen Programmplatz auswählen. Gespeichert werden können die Achsabstände von bis zu 9 Fahrzeugen (optional auch für 18 oder 27 Fahrzeuge).
- 4. Achsabstand durch Betätigen des Schlüsselschalters "SP" speichern.
- 5. Fahrzeugtype in die Liste eintragen.

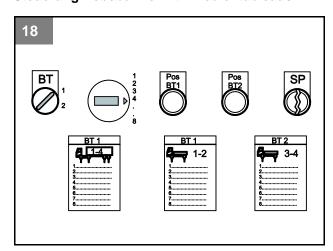
Achsabstand abrufen

- Mit Drehschalter "Nr." die gewünschte Fahrzeugtype auswählen.
- 2. Bedientaste "POS", "Pos BT1" oder "Pos BT2" solange drücken, bis die Hubzylinder in Position gefahren sind.
- 3. Fahrzeug auf die Hebebühne fahren.
- Die Hubzylinder exakt unter den Fahrzeugachsen positionieren und einrichten (→ Kapitel 5.8).
- 5. Fahrzeug leicht freiheben. Exakte Position der Hubzylinder kontrollieren.

Steuerung Hebebühne mit 1 Bedientableau



Steuerung Hebebühne mit 2 Bedientableaus



6. Verhalten im Störfall

- Überprüfen Sie die Hebebühne anhand folgender Störungsursachen.
- Kann die Störung nicht gemäß Ursachenliste behoben werden, ist der Kundendienst ihres Händlers zu verständigen.

Hebebühne lässt sich nicht einschalten

Ursache: Fehlende Spannungsversorgung. Beseitigung: Spannungsversorgung einschalten.

Ursache: Hauptschalter nicht eingeschaltet. Beseitigung: Hauptschalter einschalten.

Ursache: Not-Aus-Taster betätigt. Beseitigung: Not-Aus-Taster entriegeln.

Hebebühne eingeschaltet. Keine Reaktion auf Auf/Ab.

Ursache: Synchronbetrieb nicht eingeschaltet. Beseitigung: Synchronbetrieb einschalten.

Ursache: Störungsmeldung an Steuerung. Beseitigung: Störung gemäß Liste in Kapitel 7 lokalisieren, beseitigen, dann Störungsmeldung quittieren. Bei Bedarf Kundendienst anfordern.

Ursache: Bedientaste defekt.

Beseitigung: Bedientaste austauschen.

Ursache: Elektroleitung beschädigt.

Beseitigung: Elektroleitung prüfen, falls erforderlich

Kundendienst hinzuziehen.

Hebebühne eingeschaltet. Keine Reaktion auf Vor/Zurück.

Ursache: Hubzylinder unter Last. Beseitigung: Last komplett absenken.

Ursache: Hubzylinder über 300 mm ausgefahren. Beseitigung: Alle Hubzylinder unter 300 mm absenken.

Ursache: Störungsmeldung an Steuerung.

Beseitigung: Störung gemäß Liste in Kapitel 7 lokalisieren, beseitigen, dann Störungsmeldung quittie-

ren. Bei Bedarf Kundendienst anfordern.

Ursache: Bedientaste defekt.

Beseitigung: Bedientaste austauschen.

Ursache: Elektroleitung beschädigt.

Beseitigung: Elektroleitung prüfen, falls erforderlich

Kundendienst anfordern.

Motor läuft. Fahrzeug lässt sich nicht anheben.

Ursache: Fahrzeug zu schwer.

Beseitigung: Fahrzeug entladen. Zulässige Lastver-

teilung in Kapitel 3.1 beachten.

Ursache: Leckage im Hydrauliksystem. Beseitigung: Kundendienst anfordern.

Ursache: Hydraulikölstand zu gering. Beseitigung: Hydrauliköl nachfüllen.

Fahrzeug lässt sich nicht absenken.

Ursache: Synchronbetrieb nicht eingeschaltet. Beseitigung: Synchronbetrieb einschalten.

Ursache: Störungsmeldung an Steuerung.

Beseitigung: Störung gemäß Liste in Kapitel 7 lokalisieren, beseitigen, dann Störungsmeldung quittie-

ren. Bei Bedarf Kundendienst anfordern.

Ursache: Fehlende Spannungsversorgung. Beseitigung: Spannungsversorgung einschalten.

Ursache: Hauptschalter nicht eingeschaltet. Beseitigung: Hauptschalter einschalten.

Ursache: Not-Aus-Taster betätigt. Beseitigung: Not-Aus-Taster entriegeln.

6.1 Notabsenkung

 Eine Notabsenkung des Fahrzeugs dürfen nur Sachkundige durchführen.



Lebensgefahr durch elektrischen Schlag beim Arbeiten am offenen Schaltschank.

- → Nur Elektrofachkräfte dürfen am offenen Schaltschrank arbeiten.
- → Niemals spannungsführende Teile berühren.

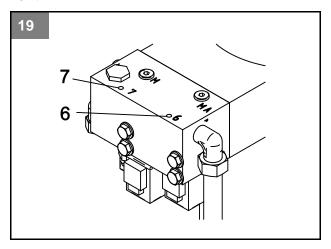
Notabsenkung bei Stromausfall

- Warten Sie das Ende des Stromausfalls nach Möglichkeit ab.
- Senken Sie dann das Fahrzeug im normalen Betrieb ab.
- Fehlt die Versorgungsspannung komplett, so kann durch Anschluss einer 24 V-Fremdspannungsquelle das Fahrzeug abgesenkt werden.
- Fremdspannung 24 VDC, 6 A gemäß Schaltplan am Schaltschrank anklemmen (z. B. Lkw- oder Staplerbatterie).
- 2. Hebebühne einschalten.
- 3. Synchronbetrieb einschalten.
- 4. Wie in Kapitel 5.13 "Fahren ohne Regelung" beschrieben das Fahrzeug langsam absenken.
- 5. Fremdspannungsquelle entfernen.
- 6. Störung durch Elektrofachkraft beseitigen lassen.

Hebebühne im gesicherten Zustand bei Störung. Zustand kann nicht guittiert werden.

- Prüfen Sie gemäß Störungsliste in Kapitel 7, ob der Betriebsmodus "FOR" erlaubt ist.
- 2. Falls erlaubt, das Fahrzeug langsam absenken, wie in Kapitel 5.13 "Fahren ohne Regelung" beschrieben.
- Störung beseitigen. Bei Bedarf Kundendienst anfordern.

Absenken mit FOR bei defektem Magnetventil



- Horizontale Fahrzeuglage mit der Taste Heben ★ korrigieren, (→ Kapitel 5.13, Fahren ohne Regelung).
- Am defekten Hubzylindern die Wartungsklappe öffnen, so dass die Hydraulikteile frei zugänglich sind.
- 3. Verschlussschraube (6) ca. 2 Umdrehungen öffnen. Dabei sinkt die Last nicht ab.
- 4. Gefahrenbereich unter dem Fahrzeug verlassen.
- 5. Wie in Kapitel 5.13 "Fahren ohne Regelung" beschrieben das Fahrzeug langsam absenken.
- 6. Fahrzeug von der Hebebühne fahren.
- 7. Verschlussschraube (6) schließen.
- 8. Schutzabdeckung anbringen und Wartungsklappe schließen.
- 9. Störung durch Kundendienst beseitigen lassen.

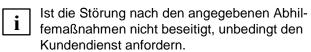
7. Störungsmeldungen

7.1 Störungsmeldeleuchten

- Betriebsstörungen werden am Schaltschrank mit den 4 Störungsmeldeleuchten L1 bis L4 angezeigt.
- Die Bedienfunktionen am von der Störung betroffenem Bedientableau sind bis zur Beseitigung der Störung gesperrt.

Quittieren Sie nach Abschluss der Reparatur die Störungsbeseitigung wie folgt:

- 1. Anlage mit dem Hauptschalter ausschalten.
- 2. Danach die Anlage wieder einschalten.



Störungsmeldungen Anzeige V2.17 02/2011

Nr	L1	L2	L3	L4	Fehlermeldung	FOR möglich
					Lampentest nach dem Einschalten, ca. 5 Sekunden lang.	
1					Not-Aus oder Anlage ausgeschaltet. Auf Platine leuchten 4 Leds rot.	nein
2					Motorschutzschalter hat ausgelöst.	ja
3					Fehler auf Elektronikplatine: ADC, Spannung oder CanBus Fehler.	nein
3					BLINKT: Kalibrierungsfehler (Sensoren) oder Flash Memory Fehler.	ja
4					Leistungsausgang zu heiß oder Kurzschluss.	nein
5					Ölmangel	ja
6					Kabelbruch für Niveausensor.	ja
7					Defekter Niveausensor im Öltank.	ja
8					Defekter Wegsensor AAV.	ja
9					Defekter Bedientaster (Auf, Ab, Vor oder Zurück).	nein
10					Keine Hubänderung bei Fahrbefehl (Speed = 0).	ja
11					Richtungsüberwachung Heben / Senken.	ja
12					Stillstands-Überwachung	nein
13					Positionierungsfehler (keine Sollwerte gespeichert).	ja
13					BLINKT: Fehler AAV, Fahren gesperrt (z. B. Hub > 300, Zylinder belastet)	ja
14					Gleichlauffehler: Max. Regeldifferenz überschritten.	ja
15					BLINKT: Änderung der Bühneneinteilung unter Last nicht möglich.	ja
16					Schleppfehler	ja

8. Wartung

8.1 Qualifikation Wartungspersonal

Wartungsarbeiten dürfen nur von Sachkundigen (→ Kapitel 1.3) durchgeführt werden.

8.2 Sicherheitsvorschriften

- Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten dürfen nur bei ausgeschalteter und gesicherter Anlage vorgenommen werden.
- Arbeiten an der elektrischen Ausrüstung der Anlage dürfen nur von Elektrofachkräften vorgenommen werden.
- An hydraulischen Einrichtungen darf nur Fachpersonal mit speziellen Kenntnissen und Erfahrungen in der Hydraulik arbeiten. Beigefügte Aggregate-Betriebsanleitungen im Anhang sind zu beachten.
- Vor Wartungsarbeiten ein Hinweisschild "Gesperrt für Wartungsarbeiten" anbringen und den Bereich der Hebebühne mit einer rot-weißen Kette sichern.
- Alle Personen im Bereich der Hebebühne über die Wartungsarbeiten informieren.
- Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten nur an unbelasteter Hebebühne durchführen.
- Wartungsplan einhalten, Wartungsarbeiten dokumentieren (→ Wartungsbericht).
- Nur original Hersteller-Ersatzteile verwenden.
- Nach konstruktiven Umbauten oder Instandsetzung sicherheitsrelevanter Teile muss die Hebebühne von einem Sachverständigen geprüft werden.
- Schraubverbindungen nach Wartungsarbeiten gemäß Drehmomentangabe anziehen.
- Umweltgefährdungen vermeiden.
- Umweltschutzvorschriften für die Entsorgung beachten (→ Kapitel 15.2).
- Kontakt oder Einatmen giftiger Stoffe, wie Hydraulikflüssigkeit vermeiden.
- Schutzkleidung tragen, zum Beispiel Schutzbrille, Schutzhandschuhe etc.
- Erstickungsgefahr bei unbelüfteter Grube.
 Die Grube vor dem Betreten ausreichend lüften.
 Nicht alleine in der Grube arbeiten. Außerdem für ausreichende Beleuchtung sorgen.

8.3 Wartungsplan

Hebebühnen in besonders verschmutzter Umgebung sind entsprechend öfters zu reinigen und zu warten.

Grube vor dem Betreten gut lüften. Für ausreichend Beleuchtung sorgen.

Täglich

- Nach Arbeitsende die Hebebühne komplett absenken und gegen unerlaubte Benutzung sichern.
- 2. Hebebühne und Arbeitsbereiche reinigen.

Monatlich

- 1. Hydraulikölstand kontrollieren (→ Kapitel 8.5).
- Bedienelemente auf Funktion, Elektrokabel auf Beschädigung kontrollieren.
- 3. Wartungsklappe öffnen, Elektrokabel in Grube auf Beschädigung kontrollieren.
- Dichtheit der Hydraulikkomponenten kontrollieren (→ Kapitel 8.7).
- Befestigungsschrauben der Traversen und Achsen mit vorgeschriebenem Drehmoment nachziehen (→ Kapitel 8.8).
- 6. Laufrollen schmieren.
- 7. Meldeleuchten testen (→ Kapitel 8.10).
- 8. Funktionstest ohne und mit Last durchführen (→ Kapitel 8.11).

Jährlich

- Sicherheitsüberprüfung durchführen (→ Kapitel 10).
- Funktion der Sicherheitszylinder kontrollieren (→ Kapitel 8.12).
- 3. Einstellung Motorschutz regelmäßig prüfen.

Alle 2 Jahre

1. Ölwechsel vornehmen (→ Kapitel 8.14).

8.4 Reinigung

- Hebebühne regelmäßig reinigen.
- Hebebühne nur in unbelastetem Zustand reinigen.
- Keine aggressiven Reinigungsmittel zum Reinigen von Hebebühnenteilen und Abdeckungen verwenden.
- Nur faserfreie Putztücher verwenden.
- Keine Druckluft oder Hochdruckreiniger für Reinigungsarbeiten verwenden.
- Immer den Wartungsbeauftragten hinzuziehen, wenn Sie Gefährdungen bemerken.
- Zu Beginn einer Reinigung insbesondere die Anschlüsse und Verschraubungen von Öl, Schmierstoffen und Reinigungsmitteln säubern.

8.5 Hydraulikölstand kontrollieren

- i Ölstände an allen Hubzylindern kontrollieren.
- 1. Alle Hubzylinder vollständig einfahren.
- 2. Ölmessstäbe nacheinander herausdrehen und jeweils den Hydraulikölstand kontrollieren.
- 3. Bei Bedarf neues Hydrauliköl (→ Kapitel 8.6) bis zur Marke einfüllen.
- 4. Ölmessstab wieder eindrehen.
- Nach jedem Eingriff in das Hydrauliksystem die Sensoreinstellung kalibrieren (→ Kapitel 8.13).

8.6 Zulässige Hydrauliköle

i Wichtige Hinweise

- Für das Hydrauliksystem nur Hydrauliköle nach DIN 51524 verwenden.
- Bei Verwendung von Hydraulikölen anderer Hersteller bitten wir um Rückfrage.
- Öle und Schmierfette sind wassergefährdende Stoffe. Entsorgen Sie diese stets umweltgerecht gemäß den in Ihrem Land geltenden Bestimmungen (→ Kapitel 15, Entsorgung).

ACHTUNG Zerstörung der Dichtungen bei Verwendung falscher Hydrauliköle.

- → Keine Öle auf Rapsölbasis verwenden.
- → Der Wassergehalt im Hydrauliköl darf 2 % nicht überschreiten.
- → Unterschiedliche Ölsorten nicht mischen.

Hersteller	Ölsorte
ARAL	Vitamin
BP	Energol HLP 22, HLP-D 22
ESSO	ESSTIC 22, Nuto H22
FINA	Hydran 22, Circan 22
FUCHS	Renolin MR, Renolin B
MOBIL OIL	Mobil D.T.E
SHELL	Hydrol DO 22
TEXACO	Rando Oil 22, -HDC-22
VALVOLINE	ETC
VEDOL	Andarin 22

8.7 Dichtheit der Hydraulikkomponenten kontrollieren

- Hebebühne nur im unbelasteten Zustand kontrollieren.
- Sichtkontrolle der Stangendichtungen und Abstreifringe (→ Kapitel 9.1) an Stufe 1 und Stufe 2 beim Heben und Senken durchführen.
- 2. Hebebühne mit Hauptschalter ausschalten und diesen mit Vorhängeschloss sichern.
- 3. Wartungsklappe öffnen.
- 4. Schutzabdeckung öffnen.
- 5. Alle Hydraulikkomponenten auf Dichtheit prüfen.
- Schutzabdeckung anbringen und festschrauben.
- 7. Wartungsklappe schließen.
- 8. Vorhängeschloss entfernen, Hebebühne einschalten.

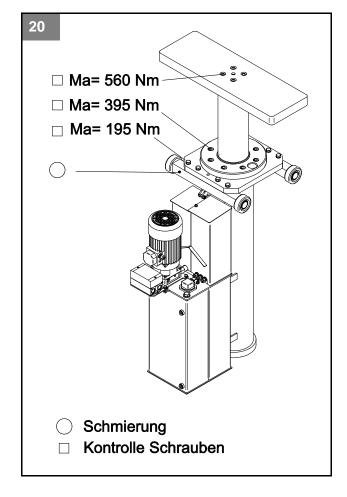
8.8 Befestigungsschrauben der Traversen und Achsen nachziehen

- Mit Drehmomentschlüssel das Anzugsmoment der Schrauben kontrollieren und falls erforderlich nachziehen:
 - Schrauben an Traverse: M20 mit 560 Nm
 - Schrauben an Achsen: M16 mit 195 Nm

Anzugsdrehmomente Schrauben

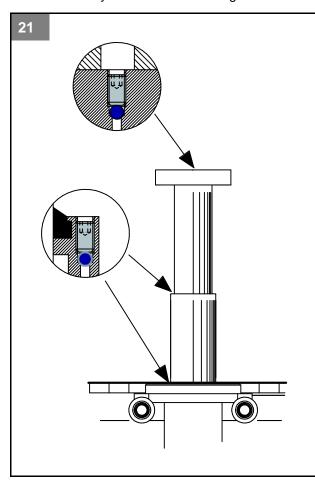
Für Schaftschrauben, Reibungszahl = 0,125

Abmessung	Anziehdrehmoment (Nm)				
	F	Festigkeitsklasse			
	8.8	10.9	12.9		
M 4	2,8	4,1	4,8		
M 5	5,5	8,1	9,5		
M 6	9,6	14	16		
M 8	23	34	40		
M 10	46	67	79		
M 12	79	115	135		
M 14	125	185	220		
M 16	195	290	340		
M 18	280	400	470		
M 20	395	560	660		
M 22	540	760	890		
M 24	680	970	1150		
M 26	1000	1450	1700		
M 30	1350	1950	2300		



8.9 Hubzylinder entlüften

- Hubzylinder stets im unbelasteten Zustand entlüften.
- Jeder Hubzylinder hat 3 Entlüftungsstellen.



- 1. Kolbenstangen ca. 1 m ausfahren.
- Weiter hochfahren und dabei unten beginnend alle drei Stellen beim Heben oder Senken entlüften.

Dazu Entlüftungsschraube ca. 1 Umdrehung öffnen bis Öl blasenfrei austritt, danach wieder schließen.

8.10 Meldeleuchten testen

- 1. Hebebühne mit Hauptschalter einschalten.
- Steuerung mit Taste Ein einschalten.
 Alle 4 Störmeldeleuchten leuchten für 1 Sekunde auf.
- 3. Hebebühne ausschalten.

8.11 Funktionstest durchführen

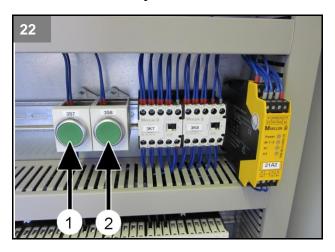


Verletzungsgefahr durch Funktionsstörungen.

WARNUNG

- → Hebebühne bei Funktionsstörungen sofort stillsetzen und sichern.
- → Störungen sofort beseitigen lassen und störungsfreien Betrieb sicherstellen.
- 1. Ohne Last volle Funktionsfähigkeit der Hebebühne prüfen.
- Mit Last volle Funktionsfähigkeit der Hebebühne prüfen.

8.12 Sicherheitszylinder testen



Sicherheitszylinder jährlich testen. Testintervall unbedingt einhalten.



Lebensgefahr durch elektrischen Schlag beim Arbeiten am offenen Schaltschank.

- → Nur Elektrofachkräfte dürfen am offenen Schaltschrank arbeiten.
- → Niemals spannungsführende Teile berühren.
- Fahrzeug 1,85 m anheben und Ausgangshöhe messen.
- 2. Sicherheitszylinder testen: Schaltschrank öffnen und Taste "1" ca. 1 min. lang drücken.

Alle Magnetventile der Arbeitszylinder werden geöffnet. Die Sicherheitszylinder tragen die gesamte Last.

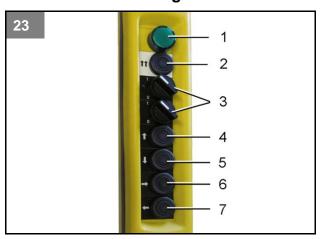
8. Wartung

- Die Last sinkt zunächst ein wenig ab (max. 100 mm). Danach muss sie bei betätigter Taste zum Stehen kommen.
- 3. Erneut die Fahrzeughöhe messen und den Absinkweg an jeder Achse notieren.
- 4. Arbeitszylinder testen: Taste "2" (Abb. 22) ca. 1 min lang drücken.

Alle Magnetventile der Sicherheitszylinder werden geöffnet. Die Arbeitszylinder tragen die gesamte Last.

- Die Last sinkt zunächst ein wenig ab (max. 100 mm). Danach muss sie bei betätigter Taste zum Stehen kommen.
- 5. Erneut die Fahrzeughöhe messen und den Absinkweg an jeder Achse notieren.

8.13 Sensoreinstellungen kalibrieren

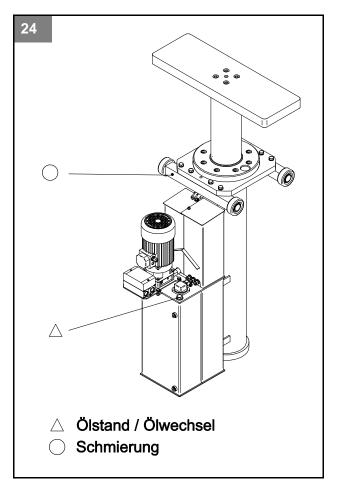


- 1. Alle Hubzylinder in unterste Stellung absenken.
- Alle Hubzylinder-Aktivierungsschalter (3) auf Null stellen.
- 3. Taste Synchronbetrieb (2) und Zurück (7) ca. 10 Sekunden gedrückt halten.
- 4. Taste Auf (4) und Vor (6) ca. 10 Sekunden gedrückt halten.
- 5. Taste Ab (5) und Zurück (7) ca. 10 Sekunden gedrückt halten.

Die Sensoren sind nun kalibriert.

8.14 Hydrauliköl wechseln

- Hydrauliköl stets an allen Hubzylindern wechseln.
- Zulässiges Hydrauliköl: Hydrauliköl mit einer Viskosität von 22 cST/40° der Qualität HLP DIN51524 T2.
- Erforderliche Ölmenge:
 65 I je Hubzylinder.



- 1. Alle Hubzylinder komplett absenken, Hebebühne ausschalten und sichern.
- 2. Wartungsklappe und Abdeckung öffnen.
- 3. Ölmessstab herausdrehen.
- 4. Altöl absaugen.
- 5. Neues Hydrauliköl bis zur vorgeschrieben Marke auffüllen.
- 6. Ölmessstab einschrauben.
- 7. Hubzylinder entlüften.
- 8. Ölstand kontrollieren.
- 9. Altöl gemäß Kapitel 15 fachgerecht entsorgen.

9. Instandsetzung

- Instandsetzungsarbeiten dürfen nur bei ausgeschalteter und gesicherter Anlage von ausgebildeten und autorisierten Fachkräften vorgenommen werden.
- Sicherheitsvorschriften in Kapitel 8.2 berücksichtigen.
- Alle Instandsetzungsarbeiten sind zu dokumentieren (→ Formular "Außergewöhnliche Sicherheitsprüfung).

9.1 Dichtungswechsel

Ursache für defekte Dichtungen sind zum Beispiel:

- Beschädigte Kolbenstangen
- Verschleiß an der Dichtlippe durch Schmutz
- Alterung der Dichtung

Nach dem Dichtungswechsel

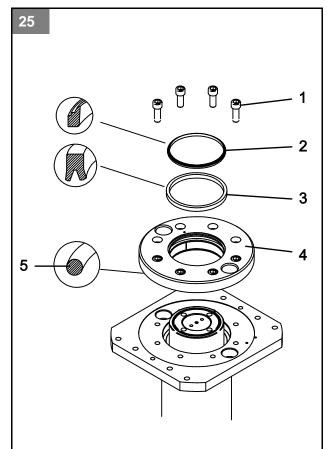
- 1. Hubzylinder entlüften
- Ölstand kontrollieren
- 3. Sensoren kalibrieren

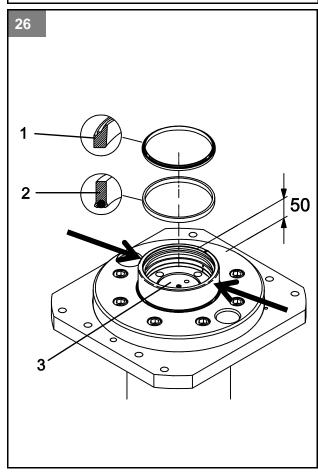
Wechsel von Dicht- und Abstreifring Ø180 mm (Abbildung 25)

- 1. Hubzylinder komplett absenken.
- 2. Anlage ausschalten und sichern.
- 3. Traverse demontieren (Stapler, Kran).
- 4. Die 8 Schrauben (1) entfernen und Flansch (4) demontieren.
- 5. Dichtring (3) und Abstreifring (2) wechseln.
- 6. O-Ring (5) auf Flansch ersetzen.
- 7. Flansch montieren (Anziehdrehmoment Schrauben: Ma = 395 Nm).
- 8. Traverse montieren (Anziehdrehmoment Schrauben: Ma = 560 Nm).

Wechsel von Dicht- und Abstreifring Ø150 mm (Abbildung 26)

- 1. Hubzylinder absenken bis 50 mm über Boden.
- 2. Traverse demontieren (Stapler, Kran).
- 3. Absenken mit Taste Ab, gleichzeitig mit leichten Hammerschlägen (Kunststoffhammer) Kolbenstange Ø150 nach unten klopfen, bis Dicht- und Abstreifring frei zugänglich sind.





10. Sicherheitsprüfungen

- 4. Anlage ausschalten.
- 5. Dichtring (2) und Abstreifring (1) wechseln.
- Traverse aufsetzen, mit Befestigungsschrauben Kolbenstange Ø 150 mm an Traverse ziehen (Anziehdrehmoment Schrauben: Ma = 560 Nm).

10. Sicherheitsprüfungen

Um die Sicherheit der Hebebühne im Betrieb zu garantieren sind Sicherheitsprüfungen notwendig.

Sicherheitsprüfungen sollten in folgenden Fällen durchgeführt werden:

- Erstinbetriebnahme: Verwenden Sie hierzu das Formular "Erste Sicherheitsprüfung vor Inbetriebnahme".
- Jährlich: Verwenden Sie hierzu das Formular "Jährliche Sicherheitsprüfung".
- Außergewöhnliche Sicherheitsprüfung:
 Nach jeder konstruktiven Änderung an Teilen der Hebebühne. Verwenden Sie hierzu das Formular "Außergewöhnliche Sicherheitsprüfung".

Sicherheitsprüfungen dürfen nur von Sachkundigen oder Sachverständigen durchgeführt werden.

11. Transport, Lagerung

11.1 Lagerung

Hebebühnenkomponenten dürfen nur im Trockenen gelagert werden (kein Korrosionsschutz).

Zulässige Lagerbedingungen

• Umgebungstemperatur: -5 ... +50

Relative Luftfeuchte, 30 % ... 95 % ohne Kondensation, bei 20 °C

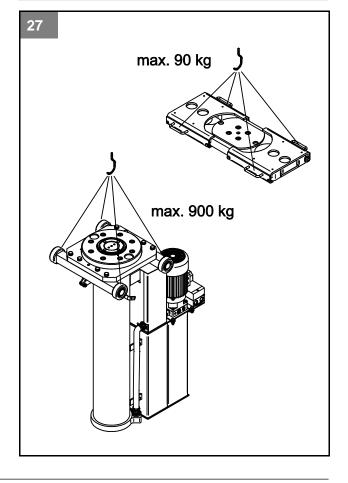
Für Korrosionsschäden durch unsachgemäße Lagerung übernimmt der Hersteller keine Gewährleistung.

11.2 Transport



Zerquetsch- und Abschergefahr für Körpergliedmaße beim Abladen. Durch Herabfallen oder Verrutschen der Ladung.

- → Nicht in der Nähe oder unter schwebenden Lasten aufhalten.
- → Verpackungseinheit nur mit Gabelstapler oder Palettenheber mit ausreichender Tragfähigkeit abladen und an den Aufstellungsort transportieren
- → Nur für das Gesamtgewicht zugelassene Lastaufnahmemittel (Gurte, Ketten etc.) verwenden.
- → Diese so anbringen, dass kein Verrutschen möglich ist (Schwerpunkt der Last beachten).
- → Einzelkomponenten nur an tragenden Teilen befestigen. Nur senkrecht, gleichmäßig und ohne ruckartige Bewegungen anheben.
- → Vor dem Abladen Sichtprüfung durchführen.
- → Lose Bauteile sichern.
- → Beim Heben oder Senken stets die Gefahrenbereiche beobachten.
- → Hydraulikkomponenten immer ohne Ölfüllung transportieren.



12. Aufstellen

12.1 Aufstellungsrichtlinien

- Die Aufstellung der Hebebühne erfolgt durch geschulte Monteure des Herstellers oder der Vertragshändler.
- Die serienmäßig gebaute Hebebühne darf nicht in explosionsgefährdeten Bereichen aufgestellt werden.
- Vor der Aufstellung ist ein ausreichendes Fundament nachzuweisen. Alternativ kann dies auch gemäß den Richtlinien des Fundamentplanes erstellt werden.
- Zulässige Toleranzen für einbetonierten Fundamentrahmen:
 - Ebenheit ± 1 mm
 Parallelität ± 1 mm
- Ist am Aufstellungsort mit Frost oder Winterwitterung zu rechnen, müssen die Fundamente frosttief gefertigt sein.
- Die technischen Daten in Kapitel 3.2 sind zu berücksichtigen.

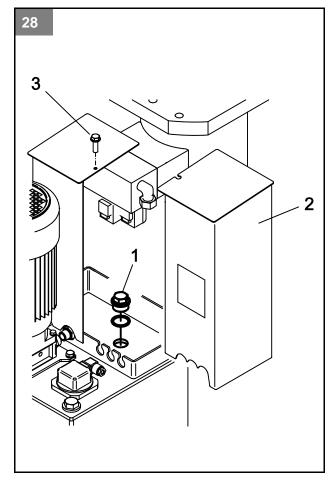
12.2 Elektroanschluss

- Der elektrische Anschluss und die Schutzmaßnahmen sind nach den in Ihrem Land geltenden Vorschriften von einer autorisierten Fachkraft auszuführen.
- Der Hebebühne ist bauseitig eine Hauptsicherung vorzuschalten.

Anzahl der Hubzylinder	3 + N + PE 50Hz, 400 V			
	Nenn- leis- tung [KW]	Nenn- strom [A]	Haupt siche- rung [A]	Zulei- tung [mm²]
1	4,5	10	16	5G2,5
2	9	20	35	5G6
3	13,5	30	35	5G10
4	18	40	50	5G10
5	22,5	45	63	5G16
6	27	60	63	5G16

- Für die Auswahl der Schutzmaßnahmen sind die örtlichen Verhältnisse maßgebend.
- Die angegebenen Zuleitungsquerschnitte sind Richtwerte für eine max. Leitungslänge von 50 m bei einer Temperatur von 30 °C.
- Zur Absicherung sind " träge" Sicherungen zu verwenden

12.3 Aufstellungshinweis



Vor dem Einbau der Hubzylinder Entlüftungsfilter montieren.

- 1. Schraube (3) lösen.
- 2. Abdeckung (2) öffnen.
- 3. Verschlussschraube (1) gegen Entlüftungsfilter tauschen.
- 4. Abdeckung (2) mit Schraube (3) befestigen.
- 5. Vorhängeschloss entfernen und Hebebühne einschalten.
- Ordnungsgemäße Installation im Prüfbuch dokumentieren. Verwenden Sie hierzu das Formular "Erste Sicherheitsprüfung vor Inbetriebnahme".

13. Inbetriebnahme

i

Vor Inbetriebnahme ist eine "Sicherheitsprüfung" vorzunehmen.

Stellt ein Sachkundiger (werksgeschulter Monteur) die Hebebühne auf, führt diese Person auch die Sicherheitsprüfung durch.

Sorgt der Betreiber für die Aufstellung, so ist ein Sachkundiger mit der Sicherheitsprüfung zu beauftragen.

Der Sachkundige füllt das Formular "Aufstellungsprotokoll" und "Erste Sicherheitsprüfung vor Inbetriebnahme" aus und bestätigt die fehlerfreie Funktion der Hebebühne. Die Hebebühne ist nun zur Nutzung freigegeben.



Das Aufstellungsprotokoll muss nach der Inbetriebnahme an den Hersteller gesendet werden.

14. Demontage

- Demontagearbeiten dürfen nur von autorisiertem Fachpersonal durchgeführt werden.
- Arbeiten an der Elektrik dürfen nur von Elektrofachkräften vorgenommen werden.
- Arbeiten an hydraulischen oder pneumatischen Einrichtungen dürfen nur eingewiesene Personen mit Fachwissen in der Hydraulik/Pneumatik durchführen.
- Hydrauliköle, Schmierstoffe, Reinigungsmittel und Austauschteile sind gemäß den Umweltvorschriften entsorgen.
- Umweltschutzvorschriften für die Entsorgung sind zu beachten (→ Kapitel 15.2). Umweltgefährdungen sind zu vermeiden.
- Anlagenkomponenten sind nach den in Ihrem Land geltenden Richtlinien entsorgen.

15. Entsorgung

15.1 Verpackung

Nicht in den Restmüll! Die Verpackung enthält teils wiederverwertbare Stoffe, teils Substanzen, die nicht in den Restmüll gelangen dürfen.

1. Entsorgen Sie die Verpackungsmaterialien nach den örtlichen Bestimmungen.

15.2 Umweltschutzvorschriften für die Entsorgung

- Umweltgefährdungen vermeiden.
- Kontakt oder Einatmen giftiger Stoffe, wie Hydraulikflüssigkeit vermeiden.
- Öle und Schmierfette sind wassergefährdende Stoffe im Sinne des Wasserhaushaltsgesetzes WGH. Entsorgen Sie diese stets umweltgerecht gemäß den in Ihrem Land geltenden Bestimmungen.
- Hydrauliköl auf Mineralstoffbasis ist wassergefährdend und brennbar. Bei der Entsorgung das entsprechende Sicherheitsdatenblatt beachten.
- Zum Öl-Ablassen geeignete Öl-Auffangbehälter und Öl-Bindemittel bereitstellen.
- Sicherstellen, dass keine Hydrauliköle,
 Schmierstoffe oder Reinigungsmittel den Boden verunreinigen oder in die Kanalisation gelangen.

15.3 Metalle / Elektronik

• Eine fachgerechten Entsorgung ist nur durch zertifizierte Unternehmen zulässig.

ANHANG

Prüfbuch mit

- Stammblatt der DUPLEX-S2 Hebebühne
- Formular "Aufstellungsprotokoll"
- Formular "Übergabeprotokoll"
- Formular "Erste Sicherheitsprüfung vor Inbetriebnahme"
- Formular "Jährliche Sicherheitsprüfung".
- Formular "Außergewöhnliche Sicherheitsprüfung"
- Wartungsbericht

Pläne, Ersatzteillisten

- Elektrischer Schaltplan → siehe Schaltschrank
- Hydraulikplan
- Ersatzteilelisten

Stammblatt der DUPLEX-S2 Hebebühne

Hersteller	Hebebühne			
BlitzRotary GmbH	Typenbezeichnung			
Hüfinger Str. 55				
78199 Bräunlingen	Seriennummer			
Germany				
Verwendungszweck				
	eben und Senken von Nutzfahrzeug Reinigungsarbeiten im normalen W			
	timmungsgemäß, in technisch einwa hen Daten in Kapitel 3.2 eingesetzt v			
 Die max. Belastung eines Hul werden. 	bzylinders beträgt 15 000 kg und da	rf nicht überschritten		
Die zulässige Lastverteilung in	n oder entgegen der Auffahrrichtung	g beträgt 2:1.		
Der Aufenthalt unter der ange	ehobenen Last ist erlaubt.			
Gesundheit der im Hebebühn nicht für Schäden durch besti Verboten ist das Betreten und unter der Last bei Hub- oder S	haftem Verhalten besteht ein Restristenbereich arbeitenden Personen. D mmungswidrigen Gebrauch und Feld Mitfahren auf der Last oder Lastau Senkbewegungen, das Aufstellen de eichen und das Anheben von mit Ge	er Hersteller haftet nlverhalten. fnahmemittel, der Aufenthalt er Hebebühne		
 Mitgelieferte Lastaufnahmemi angepasst. Sie gehören zur G 		rsen) sind nicht auf spezielle Fahrzeugtypen ng.		
an tragenden Teilen muss die geprüft werden. Dies gilt auch	nstruktion und nach wesentlichen Ins e Hebebühne von einem Sachkundi n nach Umstellen an einen anderen n durchzuführen und im Aufstellungs	gen nochmals Aufstellungsort. Änderungen		
Änderungen an der Konstrukt	ion: Prüfung zur Wiederinbetriebı	nahme durch Sachkundigen		
Folgende Änderungen wurden d	lurchgeführt:			
Datum, Ort	Name Sachverständiger	Unterschrift Sachverständiger		
Wechsel des Aufstellungsorte	es: Prüfung zur Wiederinbetriebna	hme durch Sachkundigen		
Folgende Änderungen wurden d	lurchgeführt:			
-				
Datum, Ort	Name Sachverständiger	Unterschrift Sachverständiger		

Aufstellungsprotokoll

BlitzRotary GmbH Hüfinger Str.55 78199 Bräunlingen, Germany

- Füllen Sie nach erfolgreicher Aufstellung dieses Formular komplett aus, kreuzen Sie zutreffende Punkte an und unterschreiben Sie das Formular.
- Kopieren Sie das Original und senden Sie diese innerhalb von einer Woche an den Hersteller.
- Belassen Sie eine Kopie im Prüfbuch.

Die Lkw-Stempelhebebü	hne Duplex-S2,			
Typenbezeichnung				
Maschinen-/Seriennumm	ner:			
wurde am				
oei der Firma (Adresse)				
,				
aufgestellt, auf Funktion	und Sicherheit ü	berprüft und in Betrieb g	genommen.	
Die Aufstellung erfolgte o	durch den Betrei	ber 🗖 / Sachkundigen		
Der Betreiber bestätigt da sowie das Prüfbuch wurd Bedienern zu jeder Zeit z	den gelesen und	beachtet. Diese Unterla	igen stehen der	n eingewiesenen
Der Sachkundige bestäti Alle Informationen der Be wurden dem Betreiber üb	etriebsanleitung			Unterlagen
Datum	Name Betreibe	r + Firmenstempel	Un	terschrift Betreiber
Datum	Name Sachkur	ndiger		terschrift Sachkundiger
Kundendienstpartner				

Übergabeprotokoll

Die Lkw- Stempelhe	ebebuhne Duplex-S2,	
Typenbezeichnung		
Maschinen-/Serienr	nummer:	
wurde am		
bei der Firma (Adresse)		
aufgestellt, auf Funl	ktion und Sicherheit überprüft und in Betrieb genon	nmen.
	(Bediener) wurden nach der Aufstellung der Hebe er des Herstellers oder Vertraghändlers (Sachkund Ihne eingewiesen.	
Datum	Name	Unterschrift Bediener
Datum	Name	Unterschrift Bediener
Dotum	Nama	Unterschrift Bediener
Datum	Name	Onterschillt bediener
Datum	Name	Unterschrift Bediener
Datum	Name	Unterschrift Bediener
Datum	Name	Unterschrift Sachkundiger
Kundendienstpartne	er	

Erste Sicherheitsprüfung vor Inbetriebnahme

nur durch Sachkundigen

Ausgefülltes Formular bitte im Prüfbuch (Anhang) aufbewahren!

Führen Sie folgende Prüfschritte aus. Typenbezeichnung Zutreffendes ankreuzen. Seriennummer: in Ord- Mangel Fehlt Nach- Bemerkung Schrittweise Sicherheitsprüfung prüfen nung Kurzbedienungsanleitung Typenschild Warnkennzeichen Funktion Heben / Senken Zustand Lastaufnahmen Funktion Verfahren der Hubzylinder Zustand Schweißnähte Allgemeiner Zustand der Hebebühne **Zustand Aggregate Zustand Steuerung** Zustand Bedientableau Tragende Teile der Hebebühne prüfen (Verformung, Risse) П Zustand Hubzylinder Prüfung der Schrauben-Drehmomente Funktion der Sicherheitseinrichtungen Zustand Abdeckungen Hydrauliksystem dicht Füllstand Hydrauliktank Zustand der Hydraulikleitungen Zustand der Elektroleitungen Funktionstest befahrene Hebebühne Sicherheitsüberprüfung durchgeführt **Ergebnis** Datum: Weiterer Betrieb bedenklich, Nachprüfung erforderlich Firma: Weiterer Betrieb möglich, Mängel beseitigen Sachkundiger (Name, Anschrift) Weiterer Betrieb bedenkenlos, Hebebühne ohne Mangel Unterschrift Betreiber Unterschrift Sachkundiger Bei einer Nachprüfung separates Formular verwenden! Mängel beseitigt am Unterschrift Betreiber Unterschrift Sachkundiger

Ausgefülltes Formular bitte im Prüfbuch (Anhang) aufbewahren!

Führen Sie folgende Prüfschritte aus Zutreffendes ankreuzen.	-	Typenbezeichnung						
			Seri	ennumr	ner:			
Schrittweise Sicherheitsprüfung	in Ord- nung	Mangel	Fehlt	Nach- prüfen	Bemerkung			
Kurzbedienungsanleitung								
Typenschild								
Warnkennzeichen								
Funktion Heben / Senken								
Zustand Lastaufnahmen								
Funktion Verfahren der Hubzylinder								
Zustand Schweißnähte								
Allgemeiner Zustand der Hebebühne								
Zustand Aggregate								
Zustand Steuerung								
Zustand Bedientableau								
Tragende Teile der Hebebühne prüfen (Verformung, Risse)								
Zustand Hubzylinder								
Prüfung der Schrauben-Drehmomente								
Funktion der Sicherheitseinrichtungen								
Zustand Abdeckungen								
Hydrauliksystem dicht								
Füllstand Hydrauliktank								
Zustand der Hydraulikleitungen								
Zustand der Elektroleitungen								
Funktionstest bei angehobenem Fahrzeug								
Sicherheitsüberprüfung durchgeführ	t	Ergebni	s					
Datum:		Weiterei	Betrieb	bedenk	klich, Nachprüfung erforderlich			
Firma:		Weitere	Betrieb	möglicl	h, Mängel beseitigen			
Sachkundiger (Name, Anschrift)		Weiterei	Betrieb	bedenk	kenlos, Hebebühne ohne Mangel			
Unterschrift Betreiber		Unterso	hrift Sac	hkundig	ger			
Mängel beseitigt am		Bei eine	er Nach	prüfung	g separates Formular verwende	n!		
Unterschrift Betreiber		Unterso			ger			

Ausgefülltes Formular bitte im Prüfbuch (Anhang) aufbewahren!

Führen Sie folgende Prüfschritte aus Zutreffendes ankreuzen.	•	Typenbezeichnung					
			Seri	ennumr	mer:		
Schrittweise Sicherheitsprüfung	in Ord- nung	Mangel	Fehlt	Nach- prüfen	Bemerkung		
Kurzbedienungsanleitung							
Typenschild							
Warnkennzeichen							
Funktion Heben / Senken							
Zustand Lastaufnahmen							
Funktion Verfahren der Hubzylinder							
Zustand Schweißnähte							
Allgemeiner Zustand der Hebebühne							
Zustand Aggregate							
Zustand Steuerung							
Zustand Bedientableau							
Tragende Teile der Hebebühne prüfen (Verformung, Risse)							
Zustand Hubzylinder							
Prüfung der Schrauben-Drehmomente							
Funktion der Sicherheitseinrichtungen							
Zustand Abdeckungen							
Hydrauliksystem dicht							
Füllstand Hydrauliktank							
Zustand der Hydraulikleitungen							
Zustand der Elektroleitungen							
Funktionstest bei angehobenem Fahrzeug							
Sicherheitsüberprüfung durchgeführ	t	Ergebni	s				
Datum:		Weiterer	Betrieb	bedenk	klich, Nachprüfung erforderlich		
Firma:		Weiterer	Betrieb	möglicl	h, Mängel beseitigen		
Sachkundiger (Name, Anschrift)		Weiterer	Betrieb	bedenk	kenlos, Hebebühne ohne Mangel	Г	
Unterschrift Betreiber		Untersol			ger		
Mängel beseitigt am		Bei eine	er Nach	prüfung	g separates Formular verwender	1!	
Unterschrift Betreiber		Untersol			der		

Ausgefülltes Formular bitte im Prüfbuch (Anhang) aufbewahren!

Führen Sie folgende Prüfschritte aus Zutreffendes ankreuzen.	•	Typenbezeichnung						
			Seri	ennumr	mer:			
Schrittweise Sicherheitsprüfung	in Ord- nung	Mangel	Fehlt	Nach- prüfen	Bemerkung			
Kurzbedienungsanleitung								
Typenschild								
Warnkennzeichen								
Funktion Heben / Senken								
Zustand Lastaufnahmen								
Funktion Verfahren der Hubzylinder								
Zustand Schweißnähte								
Allgemeiner Zustand der Hebebühne								
Zustand Aggregate								
Zustand Steuerung								
Zustand Bedientableau								
Tragende Teile der Hebebühne prüfen (Verformung, Risse)								
Zustand Hubzylinder								
Prüfung der Schrauben-Drehmomente								
Funktion der Sicherheitseinrichtungen								
Zustand Abdeckungen								
Hydrauliksystem dicht								
Füllstand Hydrauliktank								
Zustand der Hydraulikleitungen								
Zustand der Elektroleitungen								
Funktionstest bei angehobenem Fahrzeug								
Sicherheitsüberprüfung durchgeführ	t	Ergebni	s					
Datum:		Weiterer	Betrieb	bedenk	klich, Nachprüfung erforderlich			
Firma:		Weiterer	Betrieb	möglicl	h, Mängel beseitigen			
Sachkundiger (Name, Anschrift)		Weiterer	Betrieb	bedenk	kenlos, Hebebühne ohne Mangel			
Unterschrift Betreiber		Unterso			ger			
Mängel beseitigt am		Bei eine	er Nach	prüfung	g separates Formular verwender	n!		
Unterschrift Betreiber		Untersol			 ger			

Ausgefülltes Formular bitte im Prüfbuch (Anhang) aufbewahren!

Führen Sie folgende Prüfschritte aus. Zutreffendes ankreuzen.	i	Typenbezeichnung							
			Seri	ennumr	ner:				
Schrittweise Sicherheitsprüfung	in Ord- nung	Mangel	Fehlt	Nach- prüfen	Bemerkung				
Kurzbedienungsanleitung									
Typenschild									
Warnkennzeichen									
Funktion Heben / Senken									
Zustand Lastaufnahmen									
Funktion Verfahren der Hubzylinder									
Zustand Schweißnähte									
Allgemeiner Zustand der Hebebühne									
Zustand Aggregate									
Zustand Steuerung									
Zustand Bedientableau									
Tragende Teile der Hebebühne prüfen (Verformung, Risse)									
Zustand Hubzylinder									
Prüfung der Schrauben-Drehmomente									
Funktion der Sicherheitseinrichtungen									
Zustand Abdeckungen									
Hydrauliksystem dicht									
Füllstand Hydrauliktank									
Zustand der Hydraulikleitungen									
Zustand der Elektroleitungen									
Funktionstest bei angehobenem Fahrzeug									
Sicherheitsüberprüfung durchgeführt	t	Ergebni	s						
Datum:		Weiterer	· Betrieb	bedenk	klich, Nachprüfung erforderlich				
Firma:					h, Mängel beseitigen				
Sachkundiger (Name, Anschrift)		Weiterer	Betrieb	bedenk	kenlos, Hebebühne ohne Mangel				
Unterschrift Betreiber		Unterso			ger				
Mängel beseitigt am		Bei eine	er Nach	prüfung	g separates Formular verwende	n!			
Unterschrift Retreiber		I Intercel							

Ausgefülltes Formular bitte im Prüfbuch (Anhang) aufbewahren!

Führen Sie folgende Prüfschritte aus Zutreffendes ankreuzen.	•	Typenbezeichnung						
			Seri	ennumr	mer:			
Schrittweise Sicherheitsprüfung	in Ord- nung	Mangel	Fehlt	Nach- prüfen	Bemerkung			
Kurzbedienungsanleitung								
Typenschild								
Warnkennzeichen								
Funktion Heben / Senken								
Zustand Lastaufnahmen								
Funktion Verfahren der Hubzylinder								
Zustand Schweißnähte								
Allgemeiner Zustand der Hebebühne								
Zustand Aggregate								
Zustand Steuerung								
Zustand Bedientableau								
Tragende Teile der Hebebühne prüfen (Verformung, Risse)								
Zustand Hubzylinder								
Prüfung der Schrauben-Drehmomente								
Funktion der Sicherheitseinrichtungen								
Zustand Abdeckungen								
Hydrauliksystem dicht								
Füllstand Hydrauliktank								
Zustand der Hydraulikleitungen								
Zustand der Elektroleitungen								
Funktionstest bei angehobenem Fahrzeug								
Sicherheitsüberprüfung durchgeführ	t	Ergebni	s					
Datum:		Weiterer	Betrieb	bedenk	klich, Nachprüfung erforderlich			
Firma:		Weiterer	Betrieb	möglicl	h, Mängel beseitigen			
Sachkundiger (Name, Anschrift)		Weiterer	Betrieb	bedenk	kenlos, Hebebühne ohne Mangel			
Unterschrift Betreiber		Unterso			ger			
Mängel beseitigt am		Bei eine	er Nach	prüfung	g separates Formular verwende	n!		
Unterschrift Betreiber		Untersol			 der			

Ausgefülltes Formular bitte im Prüfbuch (Anhang) aufbewahren!

Zutreffendes ankreuzen.	•	Typenbezeichnung						
			Seri	ennumr	mer:			
Schrittweise Sicherheitsprüfung	in Ord- nung	Mangel	Fehlt	Nach- prüfen	Bemerkung			
Kurzbedienungsanleitung								
Typenschild								
Warnkennzeichen								
Funktion Heben / Senken								
Zustand Lastaufnahmen								
Funktion Verfahren der Hubzylinder								
Zustand Schweißnähte								
Allgemeiner Zustand der Hebebühne								
Zustand Aggregate								
Zustand Steuerung								
Zustand Bedientableau								
Tragende Teile der Hebebühne prüfen (Verformung, Risse)								
Zustand Hubzylinder								
Prüfung der Schrauben-Drehmomente								
Funktion der Sicherheitseinrichtungen								
Zustand Abdeckungen								
Hydrauliksystem dicht								
Füllstand Hydrauliktank								
Zustand der Hydraulikleitungen								
Zustand der Elektroleitungen								
Funktionstest bei angehobenem Fahrzeug								
Sicherheitsüberprüfung durchgeführ	t	Ergebni	is					
Datum:		Weiterei	r Betrieb	bedenk	klich, Nachprüfung erforderlich			
Firma:					h, Mängel beseitigen			
Sachkundiger (Name, Anschrift)		Weiterer Betrieb bedenkenlos, Hebebühne ohne Mangel						
Unterschrift Betreiber		Unterso	hrift Sac	chkundig	ger			
Mängel beseitigt am		Bei eine	er Nach	prüfunç	g separates Formular verwenden!			
Unterschrift Betreiber		Unterso						

Ausgefülltes Formular bitte im Prüfbuch (Anhang) aufbewahren!

Führen Sie folgende Prüfschritte aus Zutreffendes ankreuzen.	•	Typenbezeichnung						
			Seri	ennumr	mer:			
Schrittweise Sicherheitsprüfung	in Ord- nung	Mangel	Fehlt	Nach- prüfen	Bemerkung			
Kurzbedienungsanleitung								
Typenschild								
Warnkennzeichen								
Funktion Heben / Senken								
Zustand Lastaufnahmen								
Funktion Verfahren der Hubzylinder								
Zustand Schweißnähte								
Allgemeiner Zustand der Hebebühne								
Zustand Aggregate								
Zustand Steuerung								
Zustand Bedientableau								
Tragende Teile der Hebebühne prüfen (Verformung, Risse)								
Zustand Hubzylinder								
Prüfung der Schrauben-Drehmomente								
Funktion der Sicherheitseinrichtungen								
Zustand Abdeckungen								
Hydrauliksystem dicht								
Füllstand Hydrauliktank								
Zustand der Hydraulikleitungen								
Zustand der Elektroleitungen								
Funktionstest bei angehobenem Fahrzeug								
Sicherheitsüberprüfung durchgeführ	t	Ergebni	s					
Datum:		Weiterer	Betrieb	bedenk	klich, Nachprüfung erforderlich			
Firma:		Weiterer	Betrieb	möglicl	h, Mängel beseitigen			
Sachkundiger (Name, Anschrift)		Weiterer	Betrieb	bedenk	kenlos, Hebebühne ohne Mangel			
Unterschrift Betreiber		Unterso			ger			
Mängel beseitigt am		Bei eine	er Nach	prüfung	g separates Formular verwender	n!		
Unterschrift Betreiber		Untersol			 ger			

Ausgefülltes Formular bitte im Prüfbuch (Anhang) aufbewahren!

Führen Sie folgende Prüfschritte aus Zutreffendes ankreuzen.	•	Typenbezeichnung						
			Seri	ennumr	ner:			
Schrittweise Sicherheitsprüfung	in Ord- nung	Mangel	Fehlt	Nach- prüfen	Bemerkung			
Kurzbedienungsanleitung								
Typenschild								
Warnkennzeichen								
Funktion Heben / Senken								
Zustand Lastaufnahmen								
Funktion Verfahren der Hubzylinder								
Zustand Schweißnähte								
Allgemeiner Zustand der Hebebühne								
Zustand Aggregate								
Zustand Steuerung								
Zustand Bedientableau								
Tragende Teile der Hebebühne prüfen (Verformung, Risse)								
Zustand Hubzylinder								
Prüfung der Schrauben-Drehmomente								
Funktion der Sicherheitseinrichtungen								
Zustand Abdeckungen								
Hydrauliksystem dicht								
Füllstand Hydrauliktank								
Zustand der Hydraulikleitungen								
Zustand der Elektroleitungen								
Funktionstest bei angehobenem Fahrzeug								
Sicherheitsüberprüfung durchgeführ	t	Ergebni	s					
Datum:		Weiterer	Betrieb	bedenk	klich, Nachprüfung erforderlich			
Firma:		Weiterer	Betrieb	möglicl	n, Mängel beseitigen			
Sachkundiger (Name, Anschrift)		Weiterer	Betrieb	bedenk	kenlos, Hebebühne ohne Mangel			
Unterschrift Betreiber		Unterso			ger			
Mängel beseitigt am		Bei eine	er Nach	prüfung	g separates Formular verwende	n!		
Unterschrift Betreiber		Untersol			der			

Ausgefülltes Formular bitte im Prüfbuch (Anhang) aufbewahren!

Zutreffendes ankreuzen.	•		Тур	enbezei	chnung	
			Seri	ennumr	mer:	
Schrittweise Sicherheitsprüfung	in Ord-	Mangel	Fehlt	Nach- prüfen	Bemerkung	
Kurzbedienungsanleitung						
Typenschild						
Warnkennzeichen						
Funktion Heben / Senken						
Zustand Lastaufnahmen						
Funktion Verfahren der Hubzylinder						
Zustand Schweißnähte						
Allgemeiner Zustand der Hebebühne						
Zustand Aggregate						
Zustand Steuerung						
Zustand Bedientableau						
Tragende Teile der Hebebühne prüfen (Verformung, Risse)						
Zustand Hubzylinder						
Prüfung der Schrauben-Drehmomente						
Funktion der Sicherheitseinrichtungen						
Zustand Abdeckungen						
Hydrauliksystem dicht						
Füllstand Hydrauliktank						
Zustand der Hydraulikleitungen						
Zustand der Elektroleitungen						
Funktionstest bei angehobenem Fahrzeug						
Sicherheitsüberprüfung durchgeführ	t	Ergebni	is			
Datum:		Weiterei	r Betrieb	bedenk	klich, Nachprüfung erforderlich	
Firma:					h, Mängel beseitigen	
Sachkundiger (Name, Anschrift)		Weitere	r Betrieb	bedenk	kenlos, Hebebühne ohne Mangel	
Unterschrift Betreiber		Untersc	hrift Sac	hkundig	ger	
Mängel beseitigt am		Bei eine	er Nach	prüfunç	g separates Formular verwender	1!
Unterschrift Betreiber		Unterso			ger	

Ausgefülltes Formular bitte im Prüfbuch (Anhang) aufbewahren!

Zutreffendes ankreuzen.	•	Typenbezeichnung						
			Seri	ennumr	mer:			
Schrittweise Sicherheitsprüfung	in Ord- nung	Mangel	Fehlt	Nach- prüfen	Bemerkung			
Kurzbedienungsanleitung								
Typenschild								
Warnkennzeichen								
Funktion Heben / Senken								
Zustand Lastaufnahmen								
Funktion Verfahren der Hubzylinder								
Zustand Schweißnähte								
Allgemeiner Zustand der Hebebühne								
Zustand Aggregate								
Zustand Steuerung								
Zustand Bedientableau								
Tragende Teile der Hebebühne prüfen (Verformung, Risse)								
Zustand Hubzylinder								
Prüfung der Schrauben-Drehmomente								
Funktion der Sicherheitseinrichtungen								
Zustand Abdeckungen								
Hydrauliksystem dicht								
Füllstand Hydrauliktank								
Zustand der Hydraulikleitungen								
Zustand der Elektroleitungen								
Funktionstest bei angehobenem Fahrzeug								
Sicherheitsüberprüfung durchgeführ	t	Ergebni	is					
Datum:		Weiterei	r Betrieb	bedenk	klich, Nachprüfung erforderlich			
Firma:					h, Mängel beseitigen			
Sachkundiger (Name, Anschrift)		Weiterer Betrieb bedenkenlos, Hebebühne ohne Mangel						
Unterschrift Betreiber		Unterso	hrift Sac	chkundig	ger			
Mängel beseitigt am		Bei eine	er Nach	prüfunç	g separates Formular verwenden!			
Unterschrift Betreiber		Unterso						

117127 • 03/2013 41

Außerordentliche Sicherheitsprüfung nur durch Sachkundigen

Ausgefülltes Formular bitte im Prüfbuch (Anhang) aufbewahren!

Führen Sie folgende Prüfschritte aus. Typenbezeichnung Zutreffendes ankreuzen.						
			Seri	ennumr	mer:	
Schrittweise Sicherheitsprüfung	in Ord- nung	Mangel	Fehlt	Nach- prüfen	Bemerkung	
Kurzbedienungsanleitung						
Typenschild						
Warnkennzeichen						
Funktion Heben / Senken						
Zustand Lastaufnahmen						
Funktion Verfahren der Hubzylinder						
Zustand Schweißnähte						
Allgemeiner Zustand der Hebebühne						
Zustand Aggregate						
Zustand Steuerung						
Zustand Bedientableau						
Tragende Teile der Hebebühne prüfen (Verformung, Risse)						
Zustand Hubzylinder						
Prüfung der Schrauben-Drehmomente						
Funktion der Sicherheitseinrichtungen						
Zustand Abdeckungen						
Hydrauliksystem dicht						
Füllstand Hydrauliktank						
Zustand der Hydraulikleitungen						
Zustand der Elektroleitungen						
Funktionstest bei angehobenem Fahrzeug						
Sicherheitsüberprüfung durchgeführt	t	Ergebni	s			
Datum:		Weitere	Betrieb	bedenk	klich, Nachprüfung erforderlich	
Firma:		Weiterer	Betrieb	möglicl	h, Mängel beseitigen	
Sachkundiger (Name, Anschrift)		Weitere	Betrieb	bedenk	kenlos, Hebebühne ohne Mangel	
Unterschrift Betreiber		Untersc			ger	
Mängel beseitigt am		Bei eine	er Nach	prüfunç	g separates Formular verwende	n!
Unterschrift Betreiber		Untersol			ger	

Wartungsbericht

Ausgefülltes Formular bitte im Prüfbuch (Anhang) aufbewahren!

Dokumentieren Sie stets die durchgeführte Wartungsarbeiten. Zutreffendes ankreuzen.

Typenbezeichnung	 	
Seriennummer:	 	

Datum		Wartungsbericht	durchgeführt durch	
	monatlich	jährlich	alle 2 Jahre	
-				
-				

117127 • 03/2013 43

PRÜFBUCH DUPLEX-S2

Datum	Wartungsbericht			durchgeführt durch
	monatlich	jährlich	alle 2 Jahre	
-				
-				

Hydraulikplan

SZ Sicherheitszylinder

1V1 Senkbremsventil1

1V4 Magnetventil

1V5 Magnetventil

1S2 Druckgeber

1V2 Überdruckventil

2 Saugventil

1P Zahnradpumpe

1M Elektromotor 3kw

1S1 Niveaugeber

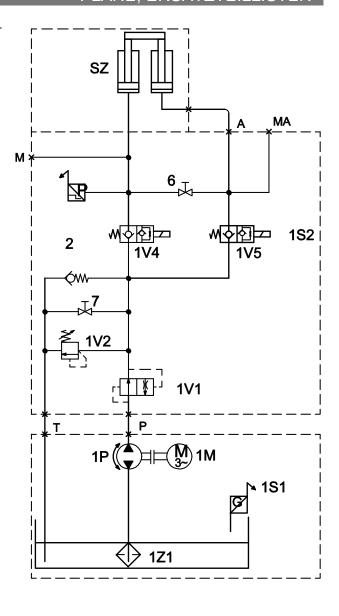
1Z1 Ansaugfilter

6 Ventil für Notablass

7 Ventil für Notablass

M,MA G1/4"

A,P,T G1/2"



117127 • 03/2013 45



BlitzRotary GmbH

Hüfinger Straße 55 D-78199 Bräunlingen Fon +49.771.9233.0 Fax +49.771.9233.99 info@blitzrotary.com www.blitzrotary.com



